



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 121 เล่ม 3 – 2552

วิธีทดสอบสิ่งทอ

เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักด้วยสบู่ หรือ สบู่และโซดา

STANDARD TEST METHODS FOR TEXTILES

PART 3 COLOUR FASTNESS TO WASHING WITH SOAP OR SOAP AND SODA

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 59.080.01

ISBN 978-974-292-786-8

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วิธีทดสอบสิ่งทอ

เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักด้วยสบู่ หรือ สบู่และโซดา

มอก. 121 เล่ม 3 – 2552

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 127 ตอนพิเศษ 33ง
วันที่ 15 มีนาคม พุทธศักราช 2553

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 1010
มาตรฐานสิ่งทอ

ประธานกรรมการ

นางนราพร รังลิ้มันตกุล

ศูนย์วิเคราะห์ทดสอบสิ่งทอ สถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมสิ่งทอ

กรรมการ

นางสาวนิตยา ทับทิมทัย

คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ผู้ช่วยศาสตราจารย์อุษา แสงวัฒนาโรจน์

ภาควิชาวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ปิยนุช จริงจิตร

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

นางสาวลัฎฐิกา ว่องวิบูลย์พร

บริษัทอินเตอร์เทค เทสติ้ง เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

นายวีระ ศิริเกียรติสูง

สมาคมอุตสาหกรรมสิ่งทอไทย

กรรมการและเลขานุการ

นางเพิ่มพร บุญสว่าง

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

นางสาวนริชรา เต็มกุศลวงศ์

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสิ่งทอ เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักด้วยสบู่ หรือ สบู่และโซดา นี้ ประกาศใช้ครั้งแรก เป็นมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสิ่งทอ เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักฟอก มาตรฐานเลขที่ มอก. 121 เล่ม 3-2518 ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 92 ตอนที่ 114 วันที่ 19 มิถุนายน พุทธศักราช 2518

ต่อมา เห็นสมควรแก้ไขปรับปรุงใหม่โดยแก้ไขขั้นตอนการทดสอบให้ชัดเจนขึ้น จึงได้แก้ไขปรับปรุงโดยยกเลิก มาตรฐานเดิม และกำหนดมาตรฐานนี้ขึ้นใหม่

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยอ้างอิงจากเอกสารต่อไปนี้

ISO 105- C10 : 2006	Textiles – Tests for colour fastness – Part C10 : Colour fastness to washing with soap or soap and soda
ISO 105-F01 : 2001	Textiles – Tests for colour fastness – Part F01 : Specification for wool adjacent fabric
ISO 105-F02 : 2009	Textiles – Tests for colour fastness – Part F02 : Specification for cotton and viscose adjacent fabrics
ISO 105-F03 : 2001	Textiles – Tests for colour fastness – Part F03 : Specification for polyamide adjacent fabric
ISO 105-F04 : 2001	Textiles – Tests for colour fastness – Part F04 : Specification for polyester adjacent fabric
ISO 105-F05 : 2001	Textiles – Tests for colour fastness – Part F05 : Specification for acrylic adjacent fabric
ISO 105-F06 : 2000	Textiles – Tests for colour fastness – Part F06 : Specification for silk adjacent fabric
ISO 105-F07 : 2001	Textiles – Tests for colour fastness – Part F07 : Specification for secondary acetate adjacent fabric
ISO 105-F10 : 1989	Textiles – Tests for colour fastness – Part F10 : Specification for adjacent fabric : Multifibre
ISO 3696 : 1987	Water for analytical laboratory use – Specification and test methods
มอก. 121 เล่ม 14-2552	การประเมินการเปลี่ยนสีและการเปื้อนสีโดยใช้เกรย์สเกล และเครื่องมือ

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 4105 (พ.ศ. 2552)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วิธีทดสอบสิ่งทอ เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักด้วยสบู่ หรือสบู่และโซดา

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสิ่งทอ เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักฟอก มาตรฐานเลขที่ มอก. 121 เล่ม 3-2518

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 138 (พ.ศ. 2518) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 เรื่อง วิธีทดสอบสิ่งทอ เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักฟอก ลงวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2518 และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสิ่งทอ เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักด้วยสบู่ หรือสบู่และโซดา มาตรฐานเลขที่ มอก. 121 เล่ม 3-2552 ขึ้นใหม่ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ. 2552

ชาญชัย ชัยรุ่งเรือง

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสิ่งทอ

เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักด้วยสบู่ หรือ สบู่และโซดา

1. ขอบข่าย

- 1.1. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดวิธีการซัก 5 วิธี สำหรับหาค่าความคงทนของสีต่อการซักของวัสดุสิ่งทอทุกชนิด
- 1.2. วิธีการทดสอบนี้ไม่ครอบคลุมการหาค่าความคงทนของสีต่อการซัก อบ และรีด หรือวิธีอื่นใดที่ทำให้เรียบ

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 อัตราส่วนของเหลวต่อวัสดุ (liquor ratio) หมายถึง อัตราส่วนโดยมวลของของเหลวที่ใช้ต่อมวลของชิ้นทดสอบ (หรือชิ้นทดสอบและผ้าประกบ) เช่น อัตราส่วนของเหลวต่อวัสดุ 50 : 1 หมายถึง ในการทดสอบชิ้นทดสอบที่มีมวล 1 กรัม จะต้องใช้ของเหลวหนัก 50 กรัม

3. หลักการทดสอบ

- 3.1 นำตัวอย่างมาเย็บติดกับผ้าประกบ นำไปซักด้วยสารละลายสบู่ในเครื่องทดสอบการซักตามภาวะที่กำหนด จากนั้นล้างออก แล้วผึ่งตัวอย่างและผ้าประกบให้แห้ง ประเมินการเปลี่ยนสีของตัวอย่างและการเปื้อนสีของผ้าประกบ โดยเปรียบเทียบกับเกรย์สเกล (grey scale) หรือใช้สเปกโตรโฟโตมิเตอร์ (spectrophotometer) หรือมาตรเทียบ (colorimeter)

4. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 4.1 เครื่องทดสอบการซัก (laundrying device) ประกอบด้วย
 - 4.1.1 อ่างน้ำ ที่ควบคุมอุณหภูมิได้คงที่โดยคลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน ± 2 องศาเซลเซียส มีแกนหมุน (rotatable shaft) ซึ่งมีที่สำหรับยึดกระบอกซักในแนวรอบแกนหมุน (radially) โดยด้านล่างของกระบอกซักห่างจากกึ่งกลางของแกนหมุน (45 ± 10) มิลลิเมตร แกนหมุนด้วยความเร็ว (40 ± 2) รอบต่อนาที
 - 4.1.2 กระบอกซัก ที่ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิมโดยมีเส้นผ่านศูนย์กลาง (75 ± 5) มิลลิเมตร สูง (125 ± 10) มิลลิเมตร และมีความจุ (550 ± 50) มิลลิลิตร กระบอกซักจะต้องปิดได้สนิท

หมายเหตุ หากใช้อุปกรณ์อื่นต้องได้ผลเทียบเท่ากับอุปกรณ์ทดสอบข้างต้น

- 4.2 เครื่องชั่ง ที่มีความแม่นยำของการวัด ± 0.01 กรัม
- 4.3 เครื่องคนสาร (mechanical stirrer) มีจำนวนรอบการหมุนอย่างน้อย 1 000 รอบต่อนาที เพื่อให้สารกระจายอย่างทั่วถึงและไม่ตกตะกอน
- 4.4 ลูกเหล็กกลมทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม (non-corrodible (stainless) steel balls) ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 6 มิลลิเมตร
- 4.5 อุปกรณ์ให้ความร้อนแก่สารละลายสบู่ เช่น แผ่นร้อน (hot plate)
- 4.6 ผ้าประกอบ มี 2 ประเภทให้เลือก คือ
- 4.6.1 ผ้าประกอบประเภทเส้นใยหลายชนิดหรือผ้ามัลติไฟเบอร์ (multifiber)¹⁾ จำนวน 1 ชั้น ผ้ามัลติไฟเบอร์แบ่งเป็น 2 ชนิด ตามอุณหภูมิที่ใช้ซัก คือ
- 4.6.1.1 ผ้ามัลติไฟเบอร์ชนิด DW เป็นผ้าประกอบที่มีเส้นใยขนสัตว์ และ แอซีเตต (acetate) (สำหรับการซักที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส และที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส ในกรณีทดสอบการซักที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ต้องระบุไว้ในรายงานผลการทดสอบด้วย)
- 4.6.1.2 ผ้ามัลติไฟเบอร์ชนิด TV เป็นผ้าประกอบที่ไม่มีเส้นใยขนสัตว์ และ แอซีเตต (สำหรับการซักที่อุณหภูมิ 95 องศาเซลเซียส หรือที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ในบางกรณี)

ตารางที่ 1 ผ้ามัลติไฟเบอร์

(ข้อ 4.6.1)

ผ้ามัลติไฟเบอร์ชนิด DW	ผ้ามัลติไฟเบอร์ชนิด TV ²⁾
แอซีเตต	ไตรแอซีเตต (triacetate)
ฝ้ายที่ผ่านการฟอกขาว	ฝ้ายที่ผ่านการฟอกขาว
พอลิเอไมด์ (polyamide)	พอลิเอไมด์
พอลิเอสเทอร์ (polyester)	พอลิเอสเทอร์
อะคริลิก (acrylic)	อะคริลิก
ขนสัตว์	วิสโคส (viscose)

หมายเหตุ ¹⁾ ข้อกำหนดของผ้ามัลติไฟเบอร์ตาม ISO 105-F10

²⁾ ให้ใช้ผ้ามัลติไฟเบอร์ชนิด TV ในกรณีที่ไม่สามารถใช้ผ้าประกอบที่มีเส้นใยขนสัตว์ และ/หรือ แอซีเตต

- 4.6.2 ผ้าประกอบประเภทเส้นใยชนิดเดียว (single-fiber)³⁾ จำนวน 2 ชั้น ผ้าประกอบชั้นที่หนึ่งเป็นผ้าที่มีเส้นใยชนิดเดียวกับตัวอย่าง หากตัวอย่างเป็นเส้นใยผสม ให้ใช้ผ้าประกอบที่มีเส้นใยชนิดเดียวกับเส้นใยที่เป็นส่วนผสมมากที่สุด ส่วนผ้าประกอบชั้นที่สอง อาจใช้เส้นใยตามตารางที่ 2 หรือเส้นใยที่เป็นส่วนผสมรองลงมา หรือเส้นใยอย่างอื่นตามที่ตกลงกัน

หมายเหตุ ³⁾ ข้อกำหนดของผ้าประกอบประเภทเส้นใยชนิดเดียวตาม ISO 105 - F01 ถึง ISO 105 - F07

ตารางที่ 2 ผ้าประกบประเภทเส้นใยชนิดเดียว
(ข้อ 4.6.2)

ผ้าประกบชั้นที่หนึ่ง	ผ้าประกบชั้นที่สอง	
	อุณหภูมิทดสอบ	
	40 °C และ 50 °C	60 °C และ 95 °C
ฝ้าย	ขนสัตว์	วิสโคส
ขนสัตว์	ฝ้าย	-
ไหม	ฝ้าย	-
วิสโคส	ขนสัตว์	ฝ้าย
แอซีเทต	วิสโคส	วิสโคส
พอลิเอไมต์	ขนสัตว์ หรือ ฝ้าย	ฝ้าย
พอลิเอสเทอร์	ขนสัตว์ หรือ ฝ้าย	ฝ้าย
อะคริลิก	ขนสัตว์ หรือ ฝ้าย	ฝ้าย

- 4.7 ผ้าประกบที่ย้อมสีไม่ได้ (non-dyeable adjacent fabric) ในกรณีที่ต้องการใช้ เช่น พอลิโพรพิลีน
- 4.8 เกรย์สเกล หรือสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ หรือมาตรเทียบสีสำหรับประเมินการเปลี่ยนสี และการเปลี่ยนสีที่เป็นไปตาม มอก. 121 เล่ม 14

5. สารเคมีและวิธีเตรียม

- 5.1 สบู่ ที่มีความเข้มข้นไม่เกิน ร้อยละ 5 ไม่มีสารเรืองแสง (fluorescent brightening agent) ปนอยู่ และมีสมบัติโดยคิดจากมวลแห้ง ดังนี้
- 5.1.1 ด่างอิสระ (free alkali) คำนวณเป็นโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) ไม่เกิน ร้อยละ 0.3
 - 5.1.2 ด่างอิสระคำนวณเป็นโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ไม่เกิน ร้อยละ 0.1
 - 5.1.3 ไขมันทั้งหมด (total fatty matter) ไม่น้อยกว่า 850 กรัมต่อกิโลกรัม
 - 5.1.4 อุณหภูมิแข็งตัวของกรดไขมันจากสบู่ (titre) ไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส
 - 5.1.5 ค่าไอโอดีน (iodine value) ไม่เกิน 50
- 5.2 โซเดียมคาร์บอเนต ที่ปราศจากน้ำ (anhydrous sodium carbonate)
- 5.3 น้ำได้แก่ น้ำกลั่น (distill water) หรือ น้ำขจัดไอออน (deionized water) หรือน้ำยาผ่านการออสโมซิสผันกลับ (reverse osmosis water)
- 5.4 สารละลายสบู่ ที่มีส่วนประกอบของสบู่ โซเดียมคาร์บอเนต และน้ำ ตามตารางที่ 3 ภาวะการทดสอบ

6. การเตรียมชิ้นทดสอบ

- 6.1 ตัวอย่างที่เป็นผ้า ให้เตรียมชิ้นทดสอบโดยใช้วิธีใดวิธีหนึ่งดังนี้
- 6.1.1 ตัดตัวอย่างขนาด (40 ± 2) มิลลิเมตร \times (100 ± 2) มิลลิเมตร แล้วประกบติดด้วยผ้ามัลติไฟเบอร์ขนาด (40 ± 2) มิลลิเมตร \times (100 ± 2) มิลลิเมตร และเย็บติดที่ด้านสั้นเพียงด้านเดียวด้วยด้ายเย็บสีขาวที่ไม่มีสารเรืองแสง กรณีที่ชิ้นทดสอบลู่ง่ายให้เย็บกันลู่
 - 6.1.2 วางตัวอย่างขนาด (40 ± 2) มิลลิเมตร \times (100 ± 2) มิลลิเมตร ตรงกลางระหว่างผ้าประกบประเภทเส้นใยชนิดเดียวจำนวน 2 ชั้น แต่ละชั้นมีขนาด (40 ± 2) มิลลิเมตร \times (100 ± 2) มิลลิเมตร และเย็บติดที่ด้านสั้นเพียงด้านเดียวด้วยด้ายเย็บสีขาวที่ไม่มีสารเรืองแสง
- 6.2 ตัวอย่างที่เป็นเส้นด้ายหรือเส้นใย ให้ถักเส้นด้ายเป็นผืนหรือวางขนานตามความยาวบนผ้าประกบ โดยที่เส้นด้ายหรือเส้นใยมีมวลประมาณครึ่งหนึ่งของมวลรวมของผ้าประกบที่ใช้ นำไปเตรียมเป็นชิ้นทดสอบด้วยวิธีใดวิธีหนึ่งดังนี้
- 6.2.1 วางตัวอย่างตรงกลางระหว่างผ้ามัลติไฟเบอร์และผ้าประกบที่ย้อมสีไม่ได้ แต่ละชั้นมีขนาด (40 ± 2) มิลลิเมตร \times (100 ± 2) มิลลิเมตร โดยให้ตัวอย่างกระจายบนผ้าประกบอย่างสม่ำเสมอ แล้วเย็บประกบติดทั้ง 4 ด้าน ด้วยด้ายเย็บสีขาวที่ไม่มีสารเรืองแสง
 - 6.2.2 วางตัวอย่างตรงกลางระหว่างผ้าประกบประเภทเส้นใยชนิดเดียว 2 ชั้น แต่ละชั้นมีขนาด (40 ± 2) มิลลิเมตร \times (100 ± 2) มิลลิเมตร โดยให้ตัวอย่างกระจายบนผ้าประกบอย่างสม่ำเสมอ แล้วเย็บประกบติดทั้ง 4 ด้าน ด้วยด้ายเย็บสีขาวที่ไม่มีสารเรืองแสง

7. การทดสอบ

- 7.1 ชั่งชิ้นทดสอบ (ตัวอย่างและผ้าประกบที่เตรียมตามข้อ 6.1 หรือข้อ 6.2) เป็นกรัม
- 7.2 เตรียมภาวะการทดสอบ ตามวิธีทดสอบที่ต้องการใช้ที่กำหนดในตารางที่ 3 ดังนี้
- 7.2.1 สารละลายสบู่ ที่ทำให้มีอุณหภูมิตามวิธีทดสอบที่ต้องการ โดยคลาดเคลื่อนได้ ± 2 °C
 - 7.2.2 ใส่ชิ้นทดสอบ จำนวนลูกเหล็กกลม ตามวิธีทดสอบที่ต้องการใช้ลงในกระบอกชั๊ก แล้วเติมสารละลายสบู่ให้มีอัตราส่วนของเหลวต่อวัสดุ 50 : 1
 - 7.2.3 ปิดฝากระบอกชั๊ก ชั๊กทันทีด้วยเครื่องชั๊กที่อุณหภูมิและเวลาที่กำหนด ตามวิธีทดสอบที่ต้องการใช้
หมายเหตุ ควรแยกกระบอกชั๊กที่ใช้ในการทดสอบเมื่อใช้สารซักฟอกที่มีและไม่มีสารเรืองแสง

ตารางที่ 3 ภาวะทดสอบ
(ข้อ 7.2)

วิธีทดสอบ	สารละลายสบู่			อุณหภูมิทดสอบ (องศาเซลเซียส)	จำนวนลูกเหล็ก กลม (ลูก)	เวลา
	สบู่ (กรัม)	น้ำ (ลิตร)	โซเดียม คาร์บอเนต (กรัม)			
A (1)	5	1	-	40 ± 2	0	30 นาที
B (2)	5	1	-	50 ± 2	0	45 นาที
C (3)	5	1	2	60 ± 2	0	30 นาที
D (4)	5	1	2	95 ± 2	10	30 นาที
E (5)	5	1	2	95 ± 2	10	4 ชั่วโมง

หมายเหตุ กระจกบอชก อาจมีการปนเปื้อนสารเรืองแสงจากสารซักฟอกที่ใช้ในการทดสอบ ซึ่งอาจมีผลต่อระดับการเปลี่ยนสีของชิ้นทดสอบ

- 7.3 เมื่อซักเสร็จแล้วนำชิ้นทดสอบออกจากกระจกบอชก แล้วใส่ในบีกเกอร์ขนาด 4 ลิตร ที่ใส่น้ำกลั่นไว้ครึ่งหนึ่งที่อุณหภูมิห้อง คนเบาๆ เป็นเวลา 1 นาที แล้ววางบีกเกอร์ให้น้ำไหลผ่านชิ้นทดสอบเป็นเวลา 1 นาที กรณีมีชิ้นทดสอบหลายชิ้นให้แยกล้างแต่ละบีกเกอร์
- 7.4 กำจัดน้ำส่วนเกินออก โดยการบีบชิ้นทดสอบด้วยมือ แล้วแยกชิ้นทดสอบและผ้าประคบออกจากกัน กรณีเป็นเส้นด้ายหรือเส้นใยให้ตัดด้ายเย็บออกโดยเหลือด้านสั้นไว้ 1 ด้าน
- 7.5 ทำให้แห้งโดยกดชิ้นทดสอบให้แบนราบระหว่างกระดาษกรองเพื่อกำจัดน้ำส่วนเกินออก และผึ่งชิ้นทดสอบให้แห้งในอากาศที่อุณหภูมิไม่เกิน 60 องศาเซลเซียส โดยกางชิ้นทดสอบและผ้าประคบออกจากกัน
- 7.6 ประเมินการเปลี่ยนแปลงสีของตัวอย่าง และการเปื้อนสีของผ้าประคบ โดยเทียบกับตัวอย่างและผ้าประคบก่อนการทดสอบ โดยใช้เกรย์สเกล หรือสเปกโตรโฟโตมิเตอร์ หรือมาตรเทียบสี ตาม มอก.121 เล่ม 14

8. การรายงานผล

ให้ระบุรายละเอียดในรายงานผลการทดสอบ ดังต่อไปนี้

- 8.1 มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ และวันที่ทดสอบ
- 8.2 สภาวะวิธีทดสอบที่ใช้ (ตามตารางที่ 3)
- 8.3 ระดับการเปลี่ยนสีของตัวอย่าง
- 8.4 ระดับการเปื้อนสีของผ้าประคบ
- 8.4.1 ถ้าใช้ผ้ามัลติไฟเบอร์ ให้รายงานระดับการเปื้อนสีของเส้นใยทุกชนิดในผ้าประคบ พร้อมระบุชนิดของผ้ามัลติไฟเบอร์
- 8.4.2 ถ้าใช้ผ้าประคบประเภทเส้นใยชนิดเดียว ให้รายงานระดับการเปื้อนสีของผ้าประคบแต่ละชั้น พร้อมระบุชนิดเส้นใยของผ้าประคบ