



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก.1405 – 2552

สีอะลูมิเนียมทนความร้อน

HEAT RESISTANT ALUMINIUM PAINT

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 87.040

ISBN 978-974-292-771-4

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีอะลูมิเนียมทนความร้อน

มอก.1405 – 2552

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 126 ตอนพิเศษ 153 ง
วันที่ 15 ตุลาคม พุทธศักราช 2552

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 667
มาตรฐานสีทนความร้อน

ประธานกรรมการ

นาวาเอกกิตติ ยุกติรัตน์

กรมวิทยาศาสตร์ทหารเรือ

กรรมการ

นายคมสันต์ ต้นยืนยงค์

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

นางวันทนา สะสมทรัพย์

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

นายธานินทร์ สุนทรวัฒน์ศิริ

การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย

นางจิระวดี ศิริวิชญไมตรี

บริษัท ซินแคลร์ เพนท (ประเทศไทย) จำกัด

นางสาวเกศริน โทวนิช

บริษัท โจตันไทย จำกัด

นายทวน ศรีขำ

บริษัท ทีโอเอ เพ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด

กรรมการและเลขานุการ

นางกนกวรรณ บุญยาพิษฐาน

ผู้แทนสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสีอะลูมิเนียมทนความร้อน นี้ ได้ประกาศใช้ครั้งแรกเป็นมาตรฐานเลขที่ มอก.1405-2540 ในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 114 ตอนที่ 56ง วันที่ 15 กรกฎาคม พุทธศักราช 2540 ต่อมาได้พิจารณาเห็นสมควรแก้ไขปรับปรุงเพื่อให้เหมาะสมกับความก้าวหน้าทางวิชาการ และเทคโนโลยีในปัจจุบัน และเพิ่มเกณฑ์กำหนดและวิธีทดสอบโลหะหนักที่เป็นพิษเพื่อความปลอดภัยต่อผู้ใช้ และสิ่งแวดล้อม จึงได้แก้ไขปรับปรุงโดยยกเลิกมาตรฐานเดิมและกำหนดมาตรฐานนี้ขึ้นใหม่ มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยใช้เอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

| | |
|-------------------|---|
| CAN/CGSB-1.143-98 | Silicone Alkyd, Heat-Resistant Aluminium Enamel |
| JIS K 5492 : 1995 | Aluminium Paint |
| ISO 3856-4 : 1984 | Determination of Cadmium content - Flame atomic absorption spectrometric method and polarographic method |
| ISO 3856-5 : 1984 | Determination of hexavalent chromium content of the pigment portion of the liquid paint or the paint in powder form - Diphenylcarbazide spectrophotometric method |

มาตรฐานที่กล่าวถึงต่อไปนี้มีได้ระบุปีที่ตีพิมพ์ให้ใช้ล่าสุด

| | |
|----------|--|
| มอก. 285 | วิธีทดสอบสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง |
| เล่ม 1 | การชักตัวอย่าง |
| เล่ม 2 | การตรวจและการเตรียมตัวอย่างเพื่อทดสอบ |
| เล่ม 3 | แผ่นทดสอบและการเตรียม |
| เล่ม 4 | การเคลือบ |
| เล่ม 6 | การหาสารที่ระเหยและสารที่ไม่ระเหย |
| เล่ม 7 | การหาความหนาแน่น |
| เล่ม 9 | การทดสอบการแห้งที่ผิว |
| เล่ม 11 | ภาวะในภาชนะบรรจุ |
| เล่ม 12 | เสถียรภาพต่อการเก็บ |
| เล่ม 15 | การเทียบสีด้วยตา |
| เล่ม 19 | ความทนทานต่อการตัดโค้ง |
| เล่ม 24 | สมบัติในการใช้งาน |
| เล่ม 27 | การหาปริมาณตะกั่วในสี |
| เล่ม 28 | การหาปริมาณปรอทในสี |
| เล่ม 29 | การหาจุดวาบไฟ |
| เล่ม 33 | การหาปริมาณโลหะอะลูมิเนียม |
| เล่ม 40 | การหาสิ่งนำสีส่วนที่ไม่ระเหย |
| เล่ม 45 | นิยามศัพท์ที่เกี่ยวข้องกับสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง |

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 4045 (พ.ศ. 2552)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สีอะลูมิเนียมทนความร้อน

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีอะลูมิเนียมทนความร้อน มาตรฐานเลขที่ มอก.1405-2540

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 2250 (พ.ศ.2540) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.2511 เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีอะลูมิเนียมทนความร้อน ลงวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2540 และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีอะลูมิเนียมทนความร้อน มาตรฐานเลขที่ มอก.1405-2552 ขึ้นใหม่ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2552

ชาญชัย ชัยรุ่งเรือง

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สีอะลูมิเนียมทนความร้อน

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ครอบคลุมสีอะลูมิเนียมทนความร้อนที่ใช้เคลือบผิววัสดุที่อยู่ทั้งภายในและภายนอกอาคารที่สัมผัสกับอุณหภูมิสูง เช่น ปล่องไฟ หม้อน้ำ เครื่องยนต์ดีเซล เครื่องยนต์เบนซิน เครื่องเทอร์โบน์ เพื่อป้องกันการกัดกร่อนและเพื่อความสวยงาม

2. บทนิยาม

- ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ให้เป็นไปตาม มอก.285 เล่ม 45 และดังต่อไปนี้
- 2.1 สีอะลูมิเนียมทนความร้อน หมายถึง สีที่ประกอบด้วยผงสีอะลูมิเนียมผสมกับสารยึดแห้งได้ในอากาศหรือโดยความร้อน มีสีเงินวาว และสะท้อนรังสีความร้อน เหมาะสำหรับเคลือบผิววัสดุที่ต้องสัมผัสอุณหภูมิสูง

3. ประเภท

- 3.1 สีอะลูมิเนียมทนความร้อนมี 3 ประเภท คือ
- 3.1.1 ประเภท 200 ทนความร้อนได้ไม่เกิน 200 องศาเซลเซียส
 - 3.1.2 ประเภท 400 ทนความร้อนได้ไม่เกิน 400 องศาเซลเซียส
 - 3.1.3 ประเภท 600 ทนความร้อนได้ไม่เกิน 600 องศาเซลเซียส

4. ส่วนประกอบ

- 4.1 ผงสี ใช้อะลูมิเนียมเหลวชั้น
- 4.2 สารยึด
- 4.2.1 ประเภท 200 ใช้สารยึด เช่น แอลคีดเรซิน (alkyd resin) แอลคีดเรซินดัดแปร (modified alkyd resin) แอลคีดฟีนอลเรซิน (alkyl phenol resin)
 - 4.2.2 ประเภท 400 ใช้สารยึด เช่น แอลคีดฟีนอลเรซิน ซิลิโคนเรซิน
 - 4.2.3 ประเภท 600 ให้ใช้สารยึดที่ประกอบด้วยซิลิโคนเรซิน
- 4.3 ตัวทำละลายและสารเติมแต่ง เป็นไปตามสารยึดที่ใช้

5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 คุณลักษณะทางปริมาณ ต้องเป็นไปตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 คุณลักษณะทางปริมาณ
(ข้อ 5.1)

| รายการที่ | คุณลักษณะ | เกณฑ์ที่กำหนด | วิธีทดสอบ |
|-----------|--|---------------|------------------|
| 1 | จุดวาบไฟแบบด้วยปิดแทก องศาเซลเซียส ไม่น้อยกว่า | 25 | มอก. 285 เล่ม 29 |
| 2 | ระยะเวลาการแห้งที่ผิว ชั่วโมง ไม่เกิน | 4 | ข้อ 9.2 |
| 3 | ผงอะลูมิเนียม ร้อยละโดยน้ำหนักของสี ไม่น้อยกว่า | 15 | มอก. 285 เล่ม 33 |
| 4 | สิ่งนำสีส่วนที่ไม่ระเหย ร้อยละโดยน้ำหนักของสี ไม่น้อยกว่า | | มอก. 285 เล่ม 40 |
| | ประเภท 200 | 17 | |
| | ประเภท 400 | 14 | |
| | ประเภท 600 | 14 | |
| 5 | ความหนาแน่น กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เดซิเมตร ไม่น้อยกว่า | 1.01 | มอก. 285 เล่ม 7 |
| 6 | สารที่ระเหย ร้อยละโดยน้ำหนักของสี ไม่เกิน | 60 | มอก. 285 เล่ม 6 |
| 7 | ตะกั่ว ร้อยละโดยน้ำหนักของสารที่ไม่ระเหย ไม่เกิน | 0.01 | มอก. 285 เล่ม 27 |
| 8 | ปรอท ร้อยละโดยน้ำหนักของสารที่ไม่ระเหย ไม่เกิน | 0.01 | มอก. 285 เล่ม 28 |
| 9 | แคดเมียม ร้อยละโดยน้ำหนักของสารที่ไม่ระเหย ไม่เกิน | 0.01 | ISO 3856-4 |
| 10 | โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ ร้อยละโดยน้ำหนักของสารที่ไม่ระเหย ไม่เกิน | 0.1 | ISO 3856-5 |

5.2 คุณลักษณะทางคุณภาพ

5.2.1 สี

ต้องเป็นสีเงินวาวของผงอะลูมิเนียมเมื่อเทียบกับแถบสีมาตรฐานที่ผู้ทำกำหนด
การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.3

5.2.2 ภาวะในภาชนะบรรจุ

เมื่อเปิดฝาภาชนะบรรจุครั้งแรก ต้องไม่มีฝา สีที่นอนกันต้องคนให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันได้ง่าย
ไม่มีส่วนที่รวมตัวกันเป็นก้อน นอนกันแข็ง และไม่มีสิ่งแปลกปลอม
การทดสอบให้ปฏิบัติตามมอก.285 เล่ม 11

5.2.3 ความทนความร้อน

ฟิล์มสีต้องเรียบ ไม่พอง ราน แตก ล่อนเป็นเกล็ด หรือล่อนเป็นแผ่น และค่าการเปลี่ยนแปลงของสีต้องไม่ต่ำกว่าเกรย์สเกลระดับ 4 สำหรับประเภท 200 และไม่ต่ำกว่าเกรย์สเกลระดับ 2 สำหรับประเภท 400 และประเภท 600

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.4

5.2.4 ความทนการตัดโค้ง

ฟิล์มสีต้องไม่แตก หรือล่อนเป็นแผ่น และยังคงติดแน่นกับแผ่นทดสอบ

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.5

5.2.5 สมบัติในการใช้งาน

5.2.5.1 สมบัติในการทาด้วยแปรง

ต้องทาได้ง่าย เรียบ เมื่อแห้งฟิล์มสีต้องเรียบ ไม่ไหลย้อยหรือย่น อาจมีรอยแปรงได้เล็กน้อย และสีที่เคลือบทับต้องไม่ดึงหรือม้วนสีที่เคลือบไว้เดิม

5.2.5.2 สมบัติในการพ่น

ต้องพ่นได้สะดวกอย่างต่อเนื่องโดยไม่เกิดการอุดตันของหัวพ่น ฟิล์มสีที่แห้งแล้วต้องเรียบสม่ำเสมอ ไม่ไหลย้อยหรือย่น และไม่แยกตัวเป็นริ้วหรือมีข้อบกพร่องอื่น ทั้งนี้โดยพ่นให้ได้ความหนาของฟิล์มสีเมื่อแห้ง (25 ± 2) ไมโครเมตร

การทดสอบให้ปฏิบัติตามมอก.285 เล่ม 24

5.2.6 เสถียรภาพต่อการเก็บ

ให้เป็นไปตามข้อใดข้อหนึ่งต่อไปนี้

5.2.6.1 ในภาวะปกติ

หลังจากตั้งทิ้งไว้ในภาชนะที่ยังไม่เคยเปิดมาก่อนในที่แห้งอุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส ถึง 35 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 6 เดือน นับจากเดือนที่ทำ ภาชนะบรรจุต้องไม่บวม เมื่อเปิดฝาภาชนะบรรจุ สีอะลูมิเนียมทนความร้อนต้องไม่มีผา ไม่เป็นวุ้นเหนียว ไม่นอนกันแข็งหรือชั้นแข็ง และต้องคนให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันได้ง่าย

5.2.6.2 โดยวิธีเร่งภาวะ

หลังจากที่อบที่อุณหภูมิ (50 ± 1) องศาเซลเซียส เป็นเวลา 168 ชั่วโมง ภาชนะบรรจุต้องไม่บวม เมื่อเปิดฝาภาชนะบรรจุ สีอะลูมิเนียมทนความร้อนต้องไม่มีผา ไม่เป็นวุ้นเหนียว ไม่นอนกันแข็งหรือชั้นแข็ง และต้องคนให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันได้ง่าย

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.6

6. การบรรจุ

- 6.1 ให้บรรจุสี่อะลูมิเนียมทนความร้อนในภาชนะบรรจุที่สะอาด แห้ง และปิดได้สนิท
- 6.2 หากมิได้มีการตกลงกันเป็นอย่างอื่น ให้ขนาดบรรจุของสี่อะลูมิเนียมทนความร้อนในแต่ละภาชนะบรรจุ เป็น 1 ลิตร 4 ลิตร หรือ 20 ลิตร และต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

7. เครื่องหมายและฉลาก

- 7.1 ที่ภาชนะบรรจุสี่อะลูมิเนียมทนความร้อนทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
 - (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) ประเภท
 - (3) ปริมาตรสุทธิ เป็นลิตร
 - (4) เดือน ปี ที่ทำ
 - (5) รหัสรุ่นที่ทำ
 - (6) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
 - (7) คำแนะนำเกี่ยวกับวิธีการใช้
 - (8) คำเตือนเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ เช่น ติดไฟง่าย มีสารเป็นพิษ ห้ามรับประทาน ห้ามนำภาชนะบรรจุไปใส่อาหาร ระวังเข้าตา เก็บให้พ้นมือเด็ก หรืออาจใช้เครื่องหมาย หรือรูปสัญลักษณ์ (pictogram) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและเป็นไปตามข้อตกลงระหว่างประเทศ GHS (Globally Harmonized System of classification and labeling of chemicals) แทนได้ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศด้วย ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

8. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 8.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

9. การทดสอบ

- 9.1 การตรวจและการเตรียมตัวอย่างเพื่อทดสอบ แผ่นทดสอบและการเตรียม และการเคลือบ ให้เป็นไปตาม มอก.285 เล่ม 2 เล่ม 3 และเล่ม 4 ตามลำดับ
- 9.2 การทดสอบระยะเวลาการแห้งที่ผิว
เคลือบสี่อะลูมิเนียมทนความร้อนตัวอย่างบนแผ่นเหล็กเคลือบดีบุกให้ได้ความหนาของฟิล์มเมื่อแห้ง (25 ± 3) ไมโครเมตร ทิ้งไว้ให้แห้ง แล้วทดสอบระยะเวลาการแห้งที่ผิวตาม มอก.285 เล่ม 9

9.3 การทดสอบความทนความร้อน

เคลือบสีอะลูมิเนียมทนความร้อนตัวอย่างบนแผ่นเหล็กกล้าให้ได้ความหนาของฟิล์มแห้ง (25 ± 3) ไมโครเมตร ตั้งทิ้งไว้ให้แห้งเป็นเวลา 24 ชั่วโมง นำไปอบที่อุณหภูมิ (200 ± 5) องศาเซลเซียส (400 ± 5) องศาเซลเซียส และ (600 ± 5) องศาเซลเซียส ตามประเภทของสี ในการอบให้เริ่มต้นอุณหภูมิของตู้อบที่อุณหภูมิห้อง แล้วเพิ่มอุณหภูมิในอัตรา 10 องศาเซลเซียสต่อนาที จนถึงอุณหภูมิที่กำหนดตามประเภทของสี และให้อบที่อุณหภูมิที่กำหนดนี้เป็นเวลา 4 ชั่วโมง หลังจากนั้นตรวจพินิจผิวฟิล์ม

9.4 การทดสอบความทนการตัดโค้ง

เคลือบสีอะลูมิเนียมทนความร้อนตัวอย่างบนแผ่นเหล็กเคลือบดีบุกหนา 0.3 มิลลิเมตร ให้ได้ความหนาของฟิล์มแห้ง (25 ± 2) ไมโครเมตร นำไปอบที่อุณหภูมิ (200 ± 5) องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องต่ออีกเป็นเวลา 24 ชั่วโมง แล้วนำไปทดสอบตามมอก.285 เล่ม 19 โดยใช้แมนเดรล (mandrel) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 มิลลิเมตร ตรวจพินิจฟิล์มสีบริเวณที่ตัดโค้งโดยใช้แว่นขยายที่มีกำลังขยาย 5 เท่า

9.5 การทดสอบเสถียรภาพต่อการเก็บ

ให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 12 โดยเลือกทดสอบในภาวะปกติหรือโดยวิธีเร่งภาวะ ในกรณีที่ผลการทดสอบโดยวิธีเร่งภาวะไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ถือว่าผลการทดสอบในภาวะปกติเป็นวิธีตัดสิน

ภาคผนวก ก.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 8.1)

- ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง สีอะลูมิเนียมทนความร้อนประเภทเดียวกัน มีส่วนประกอบเหมือนกัน ผลิตโดยกรรมวิธีเดียวกัน บรรจุในภาชนะบรรจุชนิดและขนาดเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขาย ในระยะเวลาเดียวกัน
- ก.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
 - ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก
 - ก.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.1
 - ก.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 6. และข้อ 7. ในแต่ละรายการ ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ก.1 จึงจะถือว่าสีอะลูมิเนียมทนความร้อนรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

(ข้อ ก. 2. 1)

| ขนาดรุ่น หน่วยภาชนะบรรจุ | ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ | เลขจำนวนที่ยอมรับ |
|-----------------------------|---------------------------------|-------------------|
| ไม่เกิน 90 | 2 | 0 |
| 91 ถึง 150 | 8 | 1 |
| 151 ถึง 500 | 13 | 2 |
| 501 ถึง 1 200 | 20 | 3 |
| เกิน 1 200 | 32 | 5 |

- ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการ
 - ก.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตาม มอก.285 เล่ม 1
 - ก.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5. ทุกรายการ จึงจะถือว่าสีอะลูมิเนียมทนความร้อนรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างสีอะลูมิเนียมทนความร้อนต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 และข้อ ก.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าสีอะลูมิเนียมทนความร้อนรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้