

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2360–2550

ISO 2902 : 1977

# เกลียวเมตริกไอเอสโอรูปสี่เหลี่ยมคางหมู – ผังทั่วไป

ISO METRIC TRAPEZOIDAL SCREW THREADS –  
GENERAL PLAN

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 21.040.10

ISBN 978-974-292-495-9

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เกด็ยวเมตริกไอเอสโอรูปสี่เหลี่ยมคางหมู –  
ฝั่งท่วไป

มอก. 2360 – 2550

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400  
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานท่วไป เล่ม 125 ตอนพิเศษ 31ง  
วันที่ 12 กุมภาพันธ์ พุทธศักราช 2551

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดขึ้นโดยรับ ISO 2902: 1977(E) ISO metric trapezoidal screw threads – General plan มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม  
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



**ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม**

**ฉบับที่ 3798 ( พ.ศ. 2550 )**

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เกลียวเมตริกไอเอสโอรูปสี่เหลี่ยมคางหมู-ฝั่งทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เกลียวเมตริกไอเอสโอรูปสี่เหลี่ยมคางหมู-ฝั่งทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 2360-2550 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 2 ตุลาคม พ.ศ. 2550

**โสมิต ปั้นเปี่ยมรัษฎ์**

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

# มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เกลียวเมตริกไอเอสโอรูปสี่เหลี่ยมคางหมู – ผังทั่วไป

## บทนำ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 2902 : 1977(E) ISO metric trapezoidal screw threads –General plan มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

## ขอบข่าย

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดอนุกรมสำหรับองค์ประกอบของเส้นผ่านศูนย์กลางและพิตช์สำหรับเกลียวเมตริกไอเอสโอรูปสี่เหลี่ยมคางหมู ที่มีรูปร่างพื้นฐานตาม ISO 2901

## เอกสารอ้างอิง

ISO 2901, ISO metric trapezoidal screw threads – Basic profile and maximum material profiles.

## ข้อกำหนด

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดข้อกำหนดสำหรับการเลือกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางและพิตช์ การระบุรายละเอียดตาม ISO 2902-1977 ข้อ 3 และ ข้อ 4

# ISO metric trapezoidal screw threads – General plan

## 1 SCOPE AND FIELD OF APPLICATION

This International Standard specifies a series of diameter and pitch combinations for ISO metric trapezoidal screw threads having the basic profile according to ISO 2901.

## 2 REFERENCE

ISO 2901, *ISO metric trapezoidal screw threads – Basic profile and maximum material profiles.*

## 3 CHOICE OF DIAMETER AND PITCH

Choose, for preference, diameters in column 1 of the table and, if necessary, in column 2, and then column 3.

The diameters in column 3 shall not be used for new designs.

For the diameter retained, choose one of the pitches indicated on the corresponding line, for preference the pitches within frames.

If it is necessary to use a trapezoidal thread with a pitch other than indicated in the table, choose one of the pitches assigned to a neighbouring diameter.

## 4 DESIGNATION

The one-start metric trapezoidal screw threads conforming to this International Standard shall be designated by the letters Tr, followed by the values of the nominal diameter and of the pitch expressed in millimetres and separated by the sign  $\times$ .

*Example* : Tr 40  $\times$  7

The multiple-start metric trapezoidal screw threads conforming to this International Standard shall be designated by the letters Tr followed by the values of the nominal diameter and of the lead for the multiple-start threads, separated by the sign  $\times$ , and, in brackets, the letter P and the value of the pitch (axial distance between two neighbouring flanks in the same direction), all expressed in millimetres (see figure).

*Example* : Tr 40  $\times$  14 (P7)

(Number of starts =  $\frac{\text{Lead}}{\text{Pitch}} = \frac{14}{7}$  defines a screw thread of 40 diameter with 2 starts)

For left-hand metric trapezoidal screw threads conforming to this International Standard, the letters LH shall be added to the thread designation.

*Example* : Tr 40  $\times$  14 (P7) LH

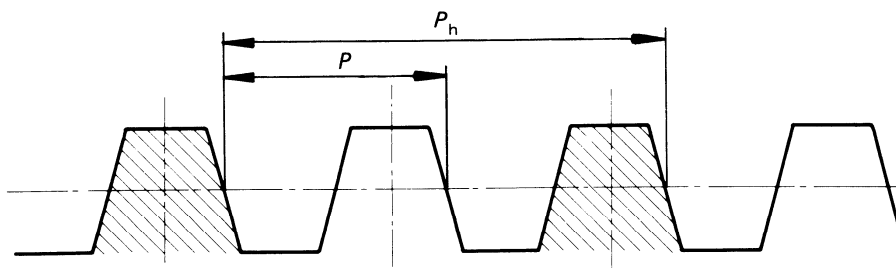


FIGURE – Lead and pitch of multiple-start thread

$P_h$  = lead (axial advance at one turn)

$P$  = pitch (axial distance between two neighbouring flanks in the same direction)

5 DIAMETER/PITCH COMBINATIONS

TABLE – Diameter/pitch

Dimensions in millimetres

Nominal diameters			Pitches																					
Col. 1	Col. 2	Col. 3	44	40	36	32	28	24	22	20	18	16	14	12	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1,5
8	9																							1,5
10																							2	1,5
12	11																					3	2	
	14																					3	2	
16																					4		2	
20	18																				4		2	
24	22																8				5		3	
	26																8				5		3	
28																	8				5		3	
	30														10						6		3	
															10						6		3	
36	34														10						6		3	
	36														10						6		3	
40															10						7		3	
	42														10						7		3	
44														12							7		3	
	46														12						7		3	
48															12						8		3	
	50														12						8		3	
52															12						8		3	
60	55												14			9							3	
													14			9							3	
70	65											16			10								4	
	75											16			10								4	
80												16			10								4	
	85										18				12								4	
90											18				12								4	
100	95									20					12								4	
		105								20					12								4	
120	110	115							22						14						6		4	
									22						14						6			
	130	135						24							14						6			
140								24							14						6			
	150	145						24							14						6			
160		155						24							16						6			
		165						28							16						6			
180	170	175					28								16						6			
							28								16						6			
	185														18						8			
	190	195				32									18						8			
200						32									18						8			
220	210				36										20						8			
					36										20						8			
240	230				36										22						8			
	250				40										22						8			
260					40										24						12			
	270				40										24						12			
280					40										24						12			
300	290		44												24						12			
			44												24						12			