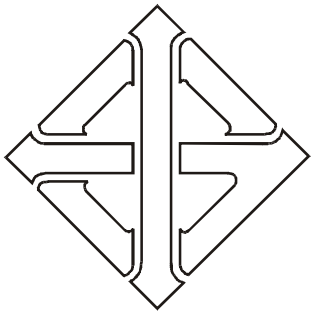

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2364– 2551

อะคริลิกเรซินวาร์นิช

ACRYLIC RESIN VARNISH

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 87.040

ISBN 978-974-292-534-5

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
อะคริลิกเรซินวาร์นิช

มอก. 2364–2551

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 125 ตอนพิเศษ 78 ง
วันที่ 1 พฤษภาคม พุทธศักราช 2551

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 877
มาตรฐานสีเคลือบและวาร์นิชอะคริลิกเรซิน

ประธานกรรมการ

นายกฤช โกญจนาท	การเคหะแห่งชาติ

กรรมการ

นายคมสัน ตันยืนยงค์	กรมวิทยาศาสตร์บริการ
นางสาววีรณัฐ มีสุข	สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย
นายดุลย์ จุลกะเศียน	บริษัท กระเบื้องกระดาษไทย จำกัด
นางสาวนัทยา สังข์แก้ว	บริษัท เจ.บี.พี. อินเตอร์เนชั่นแนล เพ้นท์ จำกัด
นายเกษมศักดิ์ รัตนโภคา	บริษัท เอ.พี.ซี อุตสาหกรรม จำกัด
นายทวน ศรีขำ	บริษัท ทีโอเอ เพ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด

กรรมการและเลขานุการ

นางสุภัทรา อดิสร	สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ในปัจจุบันมีการผลิตและใช้อะคริลิกเรซินวาร์นิชอย่างแพร่หลาย เนื่องจากมีความทนต่อสภาพลมฟ้าอากาศเป็นอย่างดี เพื่อเป็นการส่งเสริมการผลิตวาร์นิชประเภทนี้ จึงกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม อะคริลิกเรซินวาร์นิช ขึ้น มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากผู้ทำ ผู้ใช้ และเอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

JIS K 5653-1992	Acrylic resin varnish
JIS K 5600-8-6 : 1999	Testing methods for paints - Part 8 : Evaluation of degradation of paint coatings - Section 6 : Rating of degree of chalking
ASTM G 154-00	Practice for operating fluorescent light apparatus for UV exposure of nonmetallic materials
ASTM D 2244-02	Practice for calculation of color tolerances and color differences from instrumentally measured color coordinates
มอก.1427-2540	กระเบื้องซีเมนต์เส้นใยแผ่นเรียบ
มอก.285	
เล่ม 1-2521	การชักตัวอย่าง
เล่ม 2-2521	การตรวจและการเตรียมตัวอย่างเพื่อทดสอบ
เล่ม 3-2521	แผ่นทดสอบและการเตรียม
เล่ม 4-2521	การเคลือบ
เล่ม 5-2521	การหาความหนาของฟิล์ม
เล่ม 6-2524	การหาสารที่ระเหย และสารที่ไม่ระเหย
เล่ม 10-2524	การทดสอบระยะเวลาเมื่อแห้งแข็ง
เล่ม 11-2524	ภาวะในภาชนะบรรจุ
เล่ม 17-2524	การวัดความเงาของฟิล์มสีต่าง ๆ ยกเว้นสีบรอนซ์ที่ 20,60 และ 85 องศา
เล่ม 24-2526	สมบัติในการใช้งาน
เล่ม 46-2539	ความทนแรงกระแทก
เล่ม 48-2539	การวัดสีของเหลวโปร่งใส (สเกลสีการ์ดเนอร์)

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3823 (พ.ศ. 2551)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อะคริลิกเรซินวาร์นิช

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม อะคริลิกเรซินวาร์นิช มาตรฐานเลขที่ มอก.2364-2551 ไว้ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2551

โฆสิต ปั้นเปี่ยมรัษฎ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
อะคริลิกเรซินวาร์นิช

1. ขอบข่าย

1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ครอบคลุมอะคริลิกเรซินวาร์นิช ที่ใช้พ่นอาคารคอนกรีต งานปูนทั่วไป กระเบื้องซีเมนต์เส้นใย และพื้นผิวที่ต้องการแสดงลวดลายธรรมชาติ เช่น อิฐลาย หินล้าง

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

2.1 อะคริลิกเรซินวาร์นิช ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียกว่า “วาร์นิช” หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลว มีอะคริลิกเรซินเป็นส่วนประกอบหลัก ใช้พ่น เมื่อปล่อยให้แห้งเองในอากาศแล้วเกิดฟิล์มโปร่งใส

3. ส่วนประกอบ

3.1 ส่วนประกอบหลัก คือ อะคริลิกเรซินชนิดเทอร์โมพลาสติกและตัวทำละลาย ส่วนประกอบอื่นที่อาจมีได้ เช่น สารลดฟอง

4. คุณลักษณะที่ต้องการ

4.1 ลักษณะทั่วไป
ต้องเป็นของเหลวโปร่งใส
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.2 สี (การ์ดเนอร์)
ต้องไม่เกินหมายเลข 3
การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 48

4.3 สารที่ไม่ระเหย
ต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 โดยน้ำหนัก
การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 6

4.4 สมบัติในการใช้งานและลักษณะของฟิล์ม
ต้องพ่นทับพื้นผิวที่เคลือบวาร์นิชไว้ชั้นหนึ่งแล้วได้ง่าย และฟิล์มของวาร์นิชเมื่อแห้งต้องเรียบเป็นเงาสม่ำเสมอ ไม่ย่น
การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.5

4.5 ระยะเวลาแห้งแข็ง

ต้องไม่เกิน 2 ชั่วโมง

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.6

4.6 ความทนแรงกระแทก

ฟิล์มต้องไม่มีรอยแตก ไม่กะเทาะหลุดเป็นสะเก็ด

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 46 โดยใช้แผ่นทดสอบเหล็กกล้าหนา 0.8 มิลลิเมตร และให้ทดสอบหลังจากเคลือบวาร์นิชชั้นที่ 2 ซึ่งมีความหนาฟิล์มเมื่อแห้งรวม (50 ± 5) ไมโครเมตร และปล่อยทิ้งไว้ 48 ชั่วโมง ใช้หัวกดขนาด 15.9 มิลลิเมตร ใช้พลังงานในการกระแทก 0.15 กิโลกรัมเมตร แล้วตรวจพินิจรอยบุ๋ม

4.7 ความทนน้ำ

ฟิล์มต้องไม่ย่น บวม แตก เป็นสะเก็ด หลังจากนำขึ้นจากน้ำใหม่ๆ และหลังจากปล่อยไว้ให้แห้งเป็นเวลา 2 ชั่วโมง ฟิล์มต้องไม่มัว ขุ่นขาว เป็นฝ้า หรือเปลี่ยนสี

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.7

4.8 ความทนด่าง

ฟิล์มต้องไม่บวม แตก เป็นสะเก็ด อ่อนตัว หลังจากนำขึ้นจากสารละลายแคลเซียมไฮดรอกไซด์ที่อิ่มตัว และหลังจากปล่อยไว้ให้แห้งเป็นเวลา 2 ชั่วโมง ฟิล์มต้องไม่มัว ขุ่นขาว เปลี่ยนสี หรืออ่อนตัว

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.8

4.9 ความทนทานต่อสภาพลมฟ้าอากาศโดยวิธีเร่งภาวะ

ฟิล์มต้องไม่บวม แตก เป็นสะเก็ด การเป็นฝุ่นต้องอยู่ที่ระดับ 1 หรือน้อยกว่า สีที่เปลี่ยนไป (ΔE โดย CIE ($L^* a^* b^*$) ต้องไม่เกิน 4 หน่วย และอัตราส่วนการรักษาความเงาที่มุม 60 องศา ต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 70

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.9

5. การบรรจุ

5.1 ให้บรรจุวาร์นิชในภาชนะบรรจุที่สะอาด แห้ง และปิดได้สนิท

5.2 หากมิได้ตกลงกันเป็นอย่างอื่น ให้ขนาดบรรจุของวาร์นิชในแต่ละภาชนะบรรจุเป็น 1 ลูกบาศก์เดซิเมตร 4 ลูกบาศก์เดซิเมตร และ 20 ลูกบาศก์เดซิเมตร และต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

6. เครื่องหมายและฉลาก

6.1 ที่ภาชนะบรรจุวาร์นิชทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

(1) คำว่า “อะคริลิกเรซินวาร์นิช”

(2) ปริมาตรสุทธิ เป็นลูกบาศก์เดซิเมตร

(3) เดือน ปีที่ทำ หรือรหัสรุ่นที่ทำ

(4) คำแนะนำเกี่ยวกับการใช้

(5) คำเตือนเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้น เช่น ติดไฟง่าย มีสารเป็นพิษ ห้ามรับประทาน ระวังเข้าตา เก็บให้พ้นมือเด็ก

(6) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

7.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

8. การทดสอบ

8.1 ภาวะทดสอบ

ให้ทดสอบในห้องทดสอบที่อุณหภูมิ (27 $\pm$ 2) องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ (65 $\pm$ 5)

8.2 การตรวจและเตรียมตัวอย่างเพื่อทดสอบ

ให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 2

8.3 แผ่นทดสอบและการเตรียม

หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น ให้ใช้และเตรียมแผ่นทดสอบตาม มอก.285 เล่ม 3 เป็นแผ่นทดสอบกระเบื้องซีเมนต์เส้นใยขนาด 70 มิลลิเมตร $\times$ 150 มิลลิเมตร $\times$ 4 มิลลิเมตร และถ้าเป็นแผ่นทดสอบเหล็กกล้าให้ใช้ขนาด 70 มิลลิเมตร $\times$ 150 มิลลิเมตร $\times$ 0.8 มิลลิเมตร หรือใช้แผ่นทดสอบตามที่กำหนดเฉพาะในแต่ละข้อทดสอบ

8.4 การเคลือบและการวัดความหนาของฟิล์ม

การเคลือบให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 4 โดยใช้วิธีพ่น และเคลือบ 2 ชั้น ให้ได้ความหนาฟิล์มขณะแห้ง 40 ไมโครเมตร ถึง 50 ไมโครเมตร หรือตามที่กำหนดเฉพาะในแต่ละข้อทดสอบ ในการเคลือบแต่ละชั้นให้ทิ้งเวลาห่างกัน 1 ชั่วโมง ให้เคลือบขอบและด้านหลังด้วยพาราฟิน การวัดความหนาของฟิล์มให้พ่นวาร์นิชตัวอย่างบนแผ่นทดสอบกระเบื้องซีเมนต์เส้นใย และแผ่นทดสอบเหล็กกล้าขนาด 70 มิลลิเมตร $\times$ 150 มิลลิเมตร $\times$ 0.8 มิลลิเมตร ซึ่งวางติดกันและอยู่ในระนาบเดียวกัน โดยพ่นอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ พร้อมกันทั้ง 2 แผ่น และให้วัดความหนาของฟิล์มบนแผ่นทดสอบเหล็กกล้า หลังจากเคลือบเสร็จเรียบร้อย และปล่อยทิ้งไว้เป็นเวลา 48 ชั่วโมง

8.5 การทดสอบสมบัติในการใช้งานและลักษณะของฟิล์ม

พ่นวาร์นิชตัวอย่างตามคำแนะนำของผู้ทำบนแผ่นทดสอบกระเบื้องซีเมนต์เส้นใยแผ่นเรียบขนาดประมาณ 60 เซนติเมตร × 60 เซนติเมตร × 4 มิลลิเมตร ตามวิธีที่กำหนดใน มอก.285 เล่ม 24 โดยให้การเคลือบและการวัดความหนาของฟิล์มเป็นไปตามข้อ 8.4 แล้วตรวจพินิจลักษณะของฟิล์ม

หมายเหตุ *แผ่นกระเบื้องซีเมนต์เส้นใยแผ่นเรียบที่ใช้ ต้องมีคุณภาพเป็นไปตาม มอก.1427*

8.6 การทดสอบระยะเวลาแห้งแข็ง

เคลือบวาร์นิชตัวอย่างบนแผ่นทดสอบเหล็กกล้าขนาด 70 มิลลิเมตร × 150 มิลลิเมตร × 0.8 มิลลิเมตร ให้ได้ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง 20 ไมโครเมตร ถึง 25 ไมโครเมตร ปล่อยให้แห้งที่ภาวะทดสอบ และทดสอบระยะเวลาแห้งแข็งตาม มอก.285 เล่ม 10

8.7 การทดสอบความทนน้ำ

8.7.1 ให้ใช้แผ่นกระเบื้องซีเมนต์เส้นใยแผ่นเรียบเตรียมแผ่นทดสอบ 3 แผ่น ปรับภาวะแผ่นทดสอบในภาวะทดสอบเป็นเวลา 7 วัน หลังจากเคลือบวาร์นิชชั้นที่ 2 เคลือบขอบและด้านหลังด้วยพาราฟินที่หลอมแล้วทิ้งไว้ให้เย็น นำมาทดสอบ 2 แผ่น เก็บไว้ 1 แผ่น

หมายเหตุ *พาราฟินที่ใช้ควรมีจุดหลอมเหลวระหว่าง 55 องศาเซลเซียสถึง 65 องศาเซลเซียส*

8.7.2 แช่แผ่นทดสอบทั้งแผ่นในน้ำกลั่นที่มีอุณหภูมิ (27 ± 2) องศาเซลเซียส เป็นเวลา 144 ชั่วโมง แล้วตรวจพินิจแผ่นฟิล์มเปรียบเทียบกับแผ่นทดสอบที่เก็บไว้ ปล่อยไว้ให้แห้งเป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วตรวจพินิจแผ่นฟิล์มอีกครั้งหนึ่ง

8.8 การทดสอบความทนด่าง

8.8.1 ให้ใช้แผ่นกระเบื้องซีเมนต์เส้นใยแผ่นเรียบเตรียมแผ่นทดสอบ 3 แผ่น ปรับภาวะแผ่นทดสอบในภาวะทดสอบเป็นเวลา 7 วัน หลังจากเคลือบวาร์นิชชั้นที่ 2 ให้เคลือบขอบและด้านหลังด้วยพาราฟินที่หลอมแล้ว ทิ้งไว้ให้เย็น นำมาทดสอบ 2 แผ่น เก็บไว้ 1 แผ่น

หมายเหตุ *พาราฟินที่ใช้ควรมีจุดหลอมเหลวระหว่าง 55 องศาเซลเซียส ถึง 65 องศาเซลเซียส*

8.8.2 แช่แผ่นทดสอบทั้งแผ่นในสารละลายแคลเซียมไฮดรอกไซด์ที่อิ่มตัวที่อุณหภูมิ (27 ± 2) องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง แล้วตรวจพินิจแผ่นฟิล์มเปรียบเทียบกับแผ่นทดสอบที่เก็บไว้ ปล่อยไว้ให้แห้งเป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วตรวจพินิจแผ่นฟิล์มอีกครั้งหนึ่ง

8.9 การทดสอบความทนทานต่อสภาพลมฟ้าอากาศโดยวิธีเร่งภาวะ

8.9.1 ให้ใช้แผ่นทดสอบ 4 แผ่น และปรับภาวะแผ่นทดสอบในภาวะทดสอบหลังจากเคลือบชั้นที่ 2 แล้วเป็นเวลา 7 วัน

8.9.2 นำไปผึ่งในเครื่องเร่งภาวะตามวิธีที่กำหนดใน ASTM G 154 เป็นเวลา 480 ชั่วโมง โดยมีวัฏจักรดังนี้คือรับแสง 4 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ (60 ± 3) องศาเซลเซียส และควบแน่น 4 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ (50 ± 3) องศาเซลเซียส

8.9.3 การประเมินผลทดสอบ

(1) หลังจากเสร็จสิ้นการทดสอบให้ประเมินการเป็นฝุ่นตาม JIS K 5600-8-6 ก่อน แล้วทำความสะอาดแผ่นทดสอบ (ดูหมายเหตุ) และปล่อยให้แห้ง จากนั้นวัดอัตราส่วนการรักษาความเงาที่ มุม 60 องศา โดยเทียบกับก่อนการทดสอบ และประเมินลักษณะของฟิล์ม

หมายเหตุ *การทำความสะอาดแผ่นทดสอบให้ปฏิบัติดังนี้ เช็ดผิวหน้าทั้งหมดด้วยฟองน้ำที่จุ่มน้ำ (ฟองน้ำที่ใช้อาจเป็นฟองน้ำจริงหรือที่ทำจากพอลิไวนิลคลอไรด์หรือวัสดุอื่นที่คล้ายกับพอลิไวนิลคลอไรด์) เศษต่าง ๆ บนผิวหน้าให้ล้างออกโดยใช้น้ำไหลและเช็ดด้วยฟองน้ำ ในการเช็ดต้องระวังไม่ให้เศษเหล่านั้นทำให้ผิวหน้าของแผ่นทดสอบเสียหาย หลังจากทำความสะอาดแล้วปล่อยให้แผ่นทดสอบแห้งโดยวางในแนวดิ่ง*

(2) ประเมินการเปลี่ยนแปลงของสีโดยการวัดค่าสีที่เปลี่ยนแปลงไปตาม ASTM D 2244

(3) วัดความเงาที่มุม 60 องศาของแผ่นทดสอบตามวิธีที่กำหนดใน มอก.285 เล่ม 17 และคำนวณหาอัตราส่วนการรักษาความเงา (gloss retension) ที่มุม 60 องศา จากสูตรดังนี้

$$GR\ \% = \frac{G_1}{G_0} \times 100$$

เมื่อ GR คือ อัตราส่วนการรักษาความเงาที่มุม 60 องศา เป็นร้อยละ

G_1 คือ ความเงาที่มุม 60 องศาของแผ่นทดสอบที่ทดสอบ

G_0 คือ ความเงาที่มุม 60 องศาของแผ่นทดสอบที่เก็บไว้หรือก่อนการทดสอบ

(4) การทดสอบและประเมินผลทดสอบให้ทำภายใน 28 วัน

ภาคผนวก ก.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 7.1)

ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง วาร์นิชที่มีส่วนประกอบเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน บรรจุในภาชนะบรรจุชนิดและขนาดเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน

ก.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้

ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก

ก.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.1

ก.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 5. และข้อ 6. ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ก.1 จึงจะถือว่าวาร์นิชรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก

(ข้อ ก.2.1)

ขนาดรุ่น หน่วยภาชนะบรรจุ	ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 90	2	0
91 ถึง 150	8	1
151 ถึง 500	13	2
501 ถึง 1 200	20	3
เกิน 1 200	32	5

ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการ

ก.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตาม มอก.285 เล่ม 1

ก.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4. ทุกรายการ จึงจะถือว่าวาร์นิชรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ก.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างวาร์นิชต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 และข้อ ก.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าวาร์นิชรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้