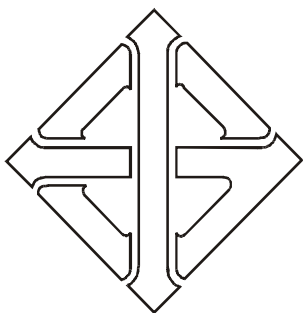




มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก.2386 – 2551

สีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟต

ANTICORROSIVE ZINC PHOSPHATE PRIMING PAINT

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 87.040

ISBN 978-974-292-568-0

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟต

มอก.2386 – 2551

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 126 ตอนพิเศษ 11 ง
วันที่ 26 มกราคม พุทธศักราช 2552

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 157
มาตรฐานที่ใช้ในการก่อสร้างและตกแต่ง

ประธานกรรมการ

นางวันทนา สะสมทรัพย์

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

กรรมการ

นายเชมชิต ธนากิจชาญเจริญ

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

นายสุชาติ ตรีสัตย์พันธ์

กรมโยธาธิการและผังเมือง

นายสุรพล หุตะเศรษฐี

กรุงเทพมหานคร

นายประเสริฐ อย่างธารา

สมาคมสถาปนิกสยามในพระบรมราชูปถัมภ์

นายวรุตม์ กิจนา

การรถไฟแห่งประเทศไทย

นางรัตน์จนา เจริญพิทยา

บริษัท สี ไอ ซี ไอ (ประเทศไทย) จำกัด

นางสาวเกศริน โทวนิช

บริษัท โจตันไทย จำกัด

นายสุทธิวุฒิ เกิดเกียรติขจร

บริษัท บางกอกโซน่าเพ้นท์ จำกัด

–

บริษัท อุตสาหกรรมสีสยาม จำกัด

นางสาวบุญศรี มณีดิษฐ์

บริษัท ที โอ เอ เพ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด

นายทวน ศรีขำ

กรรมการและเลขานุการ

นางนฤมล วาณิชย์เจริญ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปัจจุบันมีการทำและใช้สีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตที่มีความทนการกัดกร่อนสูงสำหรับทาโครงสร้างเหล็ก และเหล็กกล้าในงานก่อสร้างและงานตกแต่งทั่วไป ดังนั้นเพื่อเป็นการส่งเสริมคุณภาพผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประเภทนี้ให้มีความปลอดภัยต่อผู้ใช้และสิ่งแวดล้อม จึงกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตขึ้น

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากผู้ทำ ผู้ใช้ และเอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

SABS 1319 : 1999	Zinc phosphate primer for steel
ISO 6745 : 1990	Zinc phosphate pigments for paints
ASTM D 610-01	Standard Test Method for Evaluating Degree of Rusting on Painted Steel Surfaces
ASTM D 714-02	Standard Test Method for Evaluating Degree of Blistering of Paints
ISO 3856-4 : 1984	Paints and varnishes – Determination of “soluble” metal content – Part 4 : Determination of cadmium content – Flame atomic absorption spectrometric method and polarographic method
ISO 3856-5 : 1984	Paints and varnishes – Determination of “soluble” metal content – Part 5 : Determination of hexavalent chromium content of the pigment portion of the liquid paint or the paint in powder form – Diphenylcarbazide spectrophotometric method
มอก.285	วิธีทดสอบสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง
เล่ม 1-2521	การชักตัวอย่าง
เล่ม 2-2521	การตรวจและการเตรียมตัวอย่างเพื่อทดสอบ
เล่ม 3-2521	แผ่นทดสอบและการเตรียม
เล่ม 4-2521	การเคลือบ
เล่ม 6-2524	การหาสารที่ระเหยและสารที่ไม่ระเหย
เล่ม 8-2524	การหาความละเอียด
เล่ม 10-2524	การทดสอบระยะเวลาเมื่อแห้งแข็ง
เล่ม 11-2524	ภาวะในภาชนะบรรจุ
เล่ม 12-2524	เสถียรภาพต่อการเก็บ
เล่ม 15-2524	การเทียบสีด้วยตา
เล่ม 19-2525	ความทนทานต่อการดัดโค้ง
เล่ม 24-2526	สมบัติในการใช้งาน
เล่ม 25-2526	การหาปริมาณน้ำ
เล่ม 27-2526	การหาปริมาณตะกั่วในสี
เล่ม 28-2526	การหาปริมาณปรอทในสี

เล่ม 29-2527	การหาจุดวาบไฟ
เล่ม 30-2527	เสถียรภาพเมื่อทำให้เจือจาง
เล่ม 32-2527	การทดสอบการดูดซับ
เล่ม 34-2527	การหาปริมาณผงสี
เล่ม 43-2549	ความทนความชื้นภายใต้การควบแน่นต่อเนื่อง
เล่ม 51-2549	ความทนละอองน้ำเกลือ

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3856 (พ.ศ. 2551)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟต

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟต มาตรฐานเลขที่ มอก.2386-2551 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อไปนี้ ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2551

สุวิทย์ คุณกิตติ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟต

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ครอบคลุมสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟต ใช้สำหรับเคลือบพื้นผิวเหล็กและเหล็กกล้าในงานก่อสร้างและตกแต่งทั่วไป

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 สีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟต หมายถึง สีที่ใช้เคลือบเป็นชั้นแรกบนพื้นผิวเหล็กและเหล็กกล้ามีส่วนประกอบหลักเป็นซิงก์ฟอสเฟต สามารถแห้งได้เองในอากาศ การเคลือบสีรองพื้นอาจเคลือบมากกว่า 1 ครั้งก็ได้เพื่อให้ได้ความหนาตามที่กำหนด

3. ส่วนประกอบ

- 3.1 ผงสี ประกอบด้วย ผงสีที่มีสารประกอบซิงก์ฟอสเฟต ($Zn_3(PO_4)_2$) เป็นส่วนประกอบหลัก และตัวผสมเพิ่ม เช่น ทัลคัม ดินขาว
- 3.2 ลี้นาสี (vehicle) ประกอบด้วยสารยึดอัลคิเดเรซิน (alkyd resin) ฟีนอลิกเรซิน (phenolic resin) และตัวทำละลายที่เหมาะสม

4. คุณลักษณะที่ต้องการ

- 4.1 คุณลักษณะทางปริมาณ
ต้องเป็นไปตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 คุณลักษณะทางปริมาณ
(ข้อ 4.1)

รายการที่	คุณลักษณะ	เกณฑ์ที่กำหนด	วิธีทดสอบตาม
1	สังกะสี ร้อยละโดยน้ำหนักของผงสี ไม่น้อยกว่า	10	ข้อ 8.2
2	ฟอสเฟต (PO ₄) ร้อยละโดยน้ำหนักของผงสี ไม่น้อยกว่า	9	ข้อ 8.2
3	สารที่ไม่ระเหย ร้อยละโดยน้ำหนักของสี ไม่น้อยกว่า	65	มอก.285 เล่ม 6
4	น้ำอิสระ ร้อยละโดยน้ำหนักของสี ไม่เกิน	0.7	มอก.285 เล่ม 25
5	ระยะเวลาเมื่อแห้งแข็ง ชั่วโมง ไม่เกิน	16	ข้อ 8.3
6	จุดวาบไฟ องศาเซลเซียส ไม่ต่ำกว่า	25	มอก.285 เล่ม 29
7	ความละเอียด ไมโครเมตร ไม่เกิน	50	มอก.285 เล่ม 8
8	ตะกั่ว ร้อยละโดยน้ำหนักของสารที่ไม่ระเหย ไม่เกิน	0.01	มอก.285 เล่ม 27
9	ปรอท ร้อยละโดยน้ำหนักของสารที่ไม่ระเหย ไม่เกิน	0.01	มอก.285 เล่ม 28
10	แคดเมียม ร้อยละโดยน้ำหนักของสารที่ไม่ระเหย ไม่เกิน	0.01	ISO 3856-4
11	โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ ร้อยละโดยน้ำหนักของสารที่ไม่ระเหย ไม่เกิน	0.1	ISO 3856-5

4.2 คุณลักษณะทางคุณภาพ

4.2.1 สี (colour)

ต้องเป็นไปตามที่ระบุไว้ในฉลากและเทียบได้กับแถบสีมาตรฐาน หรือตามข้อตกลงระหว่างผู้เกี่ยวข้อง การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 15

4.2.2 ภาวะในภาชนะบรรจุ

เมื่อเปิดฝาภาชนะบรรจุครั้งแรก ต้องไม่มีฟาสีลอยอยู่ที่ผิวหน้า คนให้เป็นเนื้อเดียวกันได้ง่าย ไม่รวมตัวกันเป็นก้อน ไม่นอนกันแข็ง และไม่มีสิ่งแปลกปลอม การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 11

4.2.3 เสถียรภาพเมื่อทำให้เจือจาง

ต้องยังคงอยู่ในสภาพเดิมและเป็นเนื้อเดียวกัน

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 30 โดยใช้ตัวทำลายตามที่ผู้ทำระบุ

4.2.4 เสถียรภาพต่อการเก็บ

ให้เป็นไปตามข้อใดข้อหนึ่งต่อไปนี้

4.2.4.1 ในภาวะปกติ

หลังจากตั้งทิ้งไว้ในภาชนะบรรจุที่ไม่เคยเปิดมาก่อน ในที่แห้ง อุณหภูมิ (30 ± 5) องศาเซลเซียส เป็นเวลา 6 เดือน นับจากเดือนที่ทำ สัตว์ต้องไม่เป็นวัณเหี่ยว ไม่นอนก้นแข็งหรือชันแข็ง และสามารถคนให้กระจายเพื่อนำไปใช้งานได้ง่าย

4.2.4.2 โดยวิธีเร่งภาวะ

หลังจากอบที่อุณหภูมิ (50 ± 1) องศาเซลเซียส เป็นเวลา 336 ชั่วโมง แล้ว สีรองพื้นกันสนิม ซิงค์ฟอสเฟตต้องไม่เป็นผาสี เป็นวัณเหี่ยว นอนก้นแข็ง ชันแข็ง หรือเป็นเม็ด ถ้ามีผงสีที่รวมตัวกัน เป็นก้อน ต้องสามารถคนให้กระจายได้ง่าย และต้องยังคงมีสมบัติในการทำด้วยแปรงเป็นไปตามข้อ 4.2.5

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.4

4.2.5 สมบัติในการทำด้วยแปรง

ต้องทำได้ง่าย เรียบ เมื่อแห้งฟิล์มสีต้องเรียบ ไม่ไหลย้อยหรือยุบ อาจมีรอยแปรงได้เล็กน้อย สีที่ทาทับ ต้องไม่ดึงสีที่เคลือบไว้เดิม และไม่มีข้อบกพร่อง

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.5

4.2.6 ความทนการตัดโค้ง

ฟิล์มสีต้องทนต่อการตัดโค้งโดยไม่แตก ร้าว กะเทาะ หรือล่อนเป็นแผ่น

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.6

4.2.7 ความทนการขูดขีด

ฟิล์มสีต้องทนต่อการขูดขีดได้โดยไม่ทะลุถึงผิวแผ่นเหล็กเคลือบดีบุก

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.7

4.2.8 ความทนความชื้นภายใต้การควั่นแน่นต่อเนื่อง

ฟิล์มสีต้องไม่แตกและพื้นผิวต้องไม่เป็นสนิม

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.8

กรณีฟิล์มสีพอง ให้เปรียบเทียบกับภาพถ่ายมาตรฐานตาม ASTM D 714 ระดับการพองต้องไม่ด้อยกว่าภาพถ่ายมาตรฐานหมายเลข 8

กรณีพื้นผิวเป็นสนิม ให้เปรียบเทียบกับภาพถ่ายมาตรฐานตาม ASTM D 610 ระดับการเป็นสนิม ต้องไม่เกินร้อยละ 0.1 ของพื้นที่ทั้งหมด

4.2.9 ความทนละอองน้ำเกลือ

ฟิล์มสีต้องไม่พองและพื้นผิวต้องไม่เป็นสนิม ยกเว้นบริเวณที่ห่างจากเส้นที่กรีดไว้ 1.5 มิลลิเมตร และบริเวณที่ห่างจากขอบของแผ่นทดสอบไม่เกิน 6 มิลลิเมตร

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 8.9

กรณีฟิล์มสีพอง ให้เปรียบเทียบกับภาพถ่ายมาตรฐานตาม ASTM D 714 ระดับการพองต้องไม่ด้อยกว่าภาพถ่ายมาตรฐานหมายเลข 8

กรณีพื้นผิวเป็นสนิม ให้เปรียบเทียบกับภาพถ่ายมาตรฐานตาม ASTM D 610 ระดับการเป็นสนิมต้องไม่เกินร้อยละ 0.1 ของพื้นที่ทั้งหมด

5. การบรรจุ

- 5.1 ให้บรรจุสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตในภาชนะบรรจุที่สะอาด แห้ง และปิดได้สนิท
- 5.2 หากมิได้ตกลงกันเป็นอย่างอื่น ให้ขนาดบรรจุของสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตในแต่ละภาชนะบรรจุเป็น 1 ลิตร 4 ลิตร หรือ 20 ลิตร และต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

6. เครื่องหมายและฉลาก

- 6.1 ที่ภาชนะบรรจุสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
 - (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) ชื่อสี
 - (3) ปริมาตรสุทธิ เป็นลิตร
 - (4) เดือน ปี ที่ทำ
 - (5) รหัสรุ่นที่ทำ
 - (6) คำแนะนำเกี่ยวกับวิธีใช้
 - (7) คำเตือนเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้น เช่น ติดไฟง่าย มีสารเป็นพิษ ห้ามรับประทาน ห้ามนำภาชนะบรรจุไปใส่อาหาร ระวังเข้าตา เก็บให้พ้นมือเด็ก
 - (8) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 7.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

8. การทดสอบ

- 8.1 การตรวจและการเตรียมตัวอย่าง แผ่นทดสอบ และการเคลือบ
ให้ปฏิบัติตามมอก.285 เล่ม 2 เล่ม 3 และเล่ม 4
- 8.2 การวิเคราะห์สังกะสีและฟอสเฟต
แยกผงสีจากสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตตัวอย่างตาม มอก.285 เล่ม 34 นำผงสีที่ได้ไปวิเคราะห์หาสังกะสีและฟอสเฟตตาม ISO 6745
- 8.3 การทดสอบระยะเวลาเมื่อแห้งแข็ง
เคลือบสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตตัวอย่างบนแผ่นกระจกผิวเรียบ ให้ได้ความหนาของฟิล์มขณะเปียกประมาณ 50 ไมโครเมตร แล้วทดสอบระยะเวลาการแห้งแข็ง ตามวิธีที่กำหนดใน มอก.285 เล่ม 10
- 8.4 การทดสอบเสถียรภาพต่อการเก็บ
ให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 12 โดยเลือกทดสอบในภาวะปกติหรือโดยวิธีเร่งภาวะ ในกรณีที่ผลทดสอบโดยวิธีเร่งภาวะไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ให้ถือผลทดสอบในภาวะปกติเป็นเกณฑ์ตัดสิน
- 8.5 การทดสอบสมบัติในการทาด้วยแปรง
ให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 24 โดยใช้แปรงทาสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตตัวอย่างบนแผ่นเหล็กผิวเรียบขนาด 70 มิลลิเมตร × 150 มิลลิเมตร ในอัตรา 12 ตารางเมตรต่อลิตร ทิ้งไว้ให้แห้งเป็นเวลา 24 ชั่วโมง ทาทับครั้งที่ 2 ทิ้งไว้ให้แห้งแล้วตรวจพินิจ
- 8.6 การทดสอบความทนการตัดโค้ง
ใช้เครื่องทำฟิล์มเคลือบสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตตัวอย่างบนแผ่นเหล็กเคลือบดีบุกที่ขัดผิวด้วยกระดาษทรายละเอียด เบอร์ 320 และทำความสะอาดด้วยตัวทำละลายแล้ว ให้ได้ความหนาของฟิล์มเมื่อแห้ง 40 ไมโครเมตร ถึง 50 ไมโครเมตร ทิ้งไว้ให้แห้งเป็นเวลา 7 วัน แล้วตัดโค้งแผ่นทดสอบตาม มอก.285 เล่ม 19 โดยใช้แมนเดรล (mandrel) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 มิลลิเมตร แล้วตรวจฟิล์มสีบริเวณที่ถูกตัดโค้งโดยใช้แว่นขยายที่มีกำลังขยาย 5 เท่า
- 8.7 การทดสอบความทนการขูดขีด
เคลือบสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตตัวอย่างบนแผ่นเหล็กเคลือบดีบุก ให้ได้ความหนาของฟิล์มเมื่อแห้ง 40 ไมโครเมตร ถึง 50 ไมโครเมตร ทิ้งไว้ให้แห้งในภาวะปกติในแนวนอนเป็นเวลา 7 วัน ทดสอบตาม มอก.285 เล่ม 32 โดยใช้น้ำหนักกด 600 กรัม แล้วตรวจพินิจ
- 8.8 การทดสอบความทนความชื้นภายใต้การควบแน่นต่อเนื่อง
เคลือบสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตตัวอย่างบนแผ่นเหล็กกล้ารีดเย็นขนาด 100 มิลลิเมตร × 150 มิลลิเมตร ให้ได้ความหนาของฟิล์มเมื่อแห้ง 40 ไมโครเมตร ถึง 50 ไมโครเมตร ทิ้งไว้ให้แห้งในภาวะปกติในแนวนอนเป็นเวลา 7 วัน แล้วทดสอบตาม มอก.285 เล่ม 43 ที่อุณหภูมิ 42 องศาเซลเซียส ถึง 48 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 240 ชั่วโมง
- 8.9 การทดสอบความทนละอองน้ำเกลือ
เคลือบสีตัวอย่างบนแผ่นเหล็กกล้ารีดเย็นขนาด 100 มิลลิเมตร × 150 มิลลิเมตร ให้ได้ความหนาของฟิล์มเมื่อแห้ง 40 ไมโครเมตร ถึง 50 ไมโครเมตร ทิ้งไว้ให้แห้งในภาวะปกติในแนวนอนเป็นเวลา 7 วัน แล้วทดสอบตาม มอก.285 เล่ม 51 โดยพ่นละอองน้ำเกลือเป็นเวลา 200 ชั่วโมง

ภาคผนวก ก.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 7.1)

- ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง สีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตที่มีส่วนประกอบเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ก.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
- ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก
- ก.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.1
- ก.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 5. และข้อ 6. ในแต่ละรายการ ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ก.1 จึงจะถือว่าสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก

(ข้อ ก.2.1)

ขนาดรุ่น หน่วยภาชนะบรรจุ	ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 90	2	0
91 ถึง 150	8	1
151 ถึง 500	13	2
501 ถึง 1 200	20	3
เกิน 1 200	32	5

- ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการ
- ก.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตาม มอก.285 เล่ม 1
- ก.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4. ทุกรายการ จึงจะถือว่าสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.3 เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 และข้อ ก.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าสีรองพื้นกันสนิมซิงก์ฟอสเฟตรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้