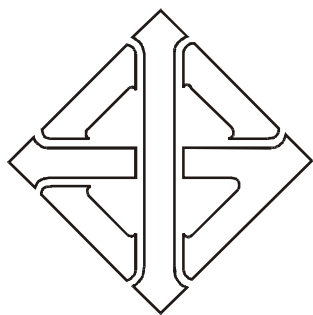




มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2406 เล่ม 2 – 2551

ISO 6410-2:1993

การเขียนแบบทางเทคนิค—
หมุดเกลียวและส่วนของเกลียว
เล่ม 2 เกลียวฝัง

TECHNICAL DRAWINGS – SCREW THREADS AND THREADED PARTS –
PART 2: SCREW THREAD INSERTS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 21.040.01

ISBN 978-974-292-647-2

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
การเขียนแบบทางเทคนิค—
หมุดเกลียวและส่วนของเกลียว
เล่ม 2 เกลียวฝัง

มอก. 2406 เล่ม 2-2551

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 126 ตอนพิเศษ 48 ง
วันที่ 1 เมษายน พุทธศักราช 2552

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดขึ้นโดยรับ ISO 6410 - 2 : 1993 Technical drawings – Screw threads and threaded parts – Part 2: Screw thread inserts มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3928 (พ.ศ. 2551)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

การเขียนแบบทางเทคนิค-หมุดเกลียวและส่วนของเกลียว เล่ม 2 เกลียวฝัง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมการเขียนแบบทางเทคนิค-หมุดเกลียวและส่วนของเกลียว เล่ม 2 เกลียวฝัง มาตรฐานเลขที่ มอก. 2406 เล่ม 2-2551 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2551

พลตำรวจเอก ประชา พรหมนอก

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การเขียนแบบทางเทคนิค– หมุดเกลียวและส่วนของเกลียว เล่ม 2 เกลียวฝัง

บทนำ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 6410-2:1993 Technical drawings – Screw threads and threaded parts– Part 2: Screw thread inserts มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ(identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

ขอบข่าย

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด วิธีแสดงรายละเอียดของเกลียวฝัง ตามการเขียนแบบทางเทคนิค

เอกสารอ้างอิง

เอกสารอ้างอิงที่ระบุต่อไปนี้จะประกอบกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ เอกสารอ้างอิงฉบับที่ระบุปีที่พิมพ์ ให้ใช้ฉบับที่ระบุ ส่วนเอกสารที่ไม่ระบุปีที่พิมพ์นั้น ให้ใช้ฉบับล่าสุด (รวมถึงฉบับแก้ไขเพิ่มเติม)

ISO 128:1982, *Technical drawings – General principles of presentation.*

มอก. 2406 เล่ม 1-2551 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การเขียนแบบทางเทคนิค – หมุดเกลียวและส่วนของเกลียว เล่ม 1 ข้อตกลงทั่วไป

การแสดงผล

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด การแสดงผล รายละเอียดตาม ISO 6410-2:1993 ข้อ 3

การระบุและการกำหนดขนาด

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด การระบุและการกำหนดขนาด รายละเอียดตาม ISO 6410-2:1993 ข้อ 4

Technical drawings — Screw threads and threaded parts —

Part 2: Screw thread inserts

1 Scope

This part of ISO 6410 specifies methods for the representation of screw thread inserts on technical drawings.

2 Normative references

The following standards contain provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this part of ISO 6410. At the time of publication, the editions indicated were valid. All standards are subject to revision, and parties to agreements based on this part of ISO 6410 are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the standards indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

ISO 128:1982, *Technical drawings — General principles of presentation*.

ISO 6410-1:1993, *Technical drawings — Screw threads and threaded parts — Part 1: General conventions*.

3 Representation

3.1 Detailed representation of the true shape of screw thread inserts

The detailed representation of the true shape of screw thread inserts (see figures 1 to 3) shall only be used for illustrations, e.g. in catalogues, and should be avoided in technical drawings.

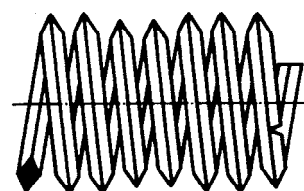


Figure 1

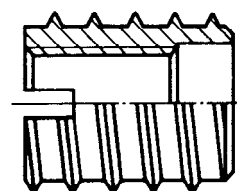


Figure 2

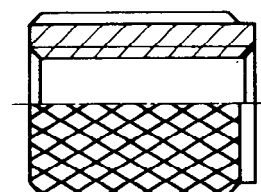


Figure 3

3.2 Conventional representation

Screw thread inserts are usually drawn using a conventional representation derived from ISO 6410-1.

The outer forms of screw thread inserts vary greatly depending on the intended purpose, the material, the manufacturer, etc., and may not even be threaded, but all shall be depicted in the same way. Examples are shown in table 1.

3.3 Simplified representation

In simplified representation only the essential features shall be shown, depending on the kind of drawing and the purpose of the documentation.

The simplified representation for screw thread inserts should be used whenever possible.

The principle of simplification is shown in figure 4. Different examples and possible identification for simplified representation of inserts are shown in table 1.

In sections, the outlines of the screw thread insert (external and internal crests) shall be shown by a continuous thick line (type A, ISO 128). The nominal diameter of the internal thread in assembled condition shall not be shown. The insert itself shall not be hatched (see figure 5).

On an end view, the external and internal crests shall be shown as a full circle by a continuous thick line. The nominal diameter of the internal thread in the assembled condition shall not be shown (see figure 6).

4 Designation and dimensioning

Screw thread inserts shall be designated as given in the relevant International Standards. If such standards are not available the designation shall consist of the designation for the thread, $d \times P$ (screw thread for which the screw thread insert is intended) followed by the letters INS (for insert).

EXAMPLE

M30 $\times$ 1,5 INS

When a more general description is sufficient, e.g. there is an insert placed, the abbreviation INS shall be indicated (see figures 5 and 6).

NOTE 1 If the thread is coarse, the designation of the pitch, P , may be omitted.

Additional information (manufacturer's name, catalogue number, etc.) may be added.

The designation may be indicated by means of a leader line (see figure 7) or as a dimension (see table 1).

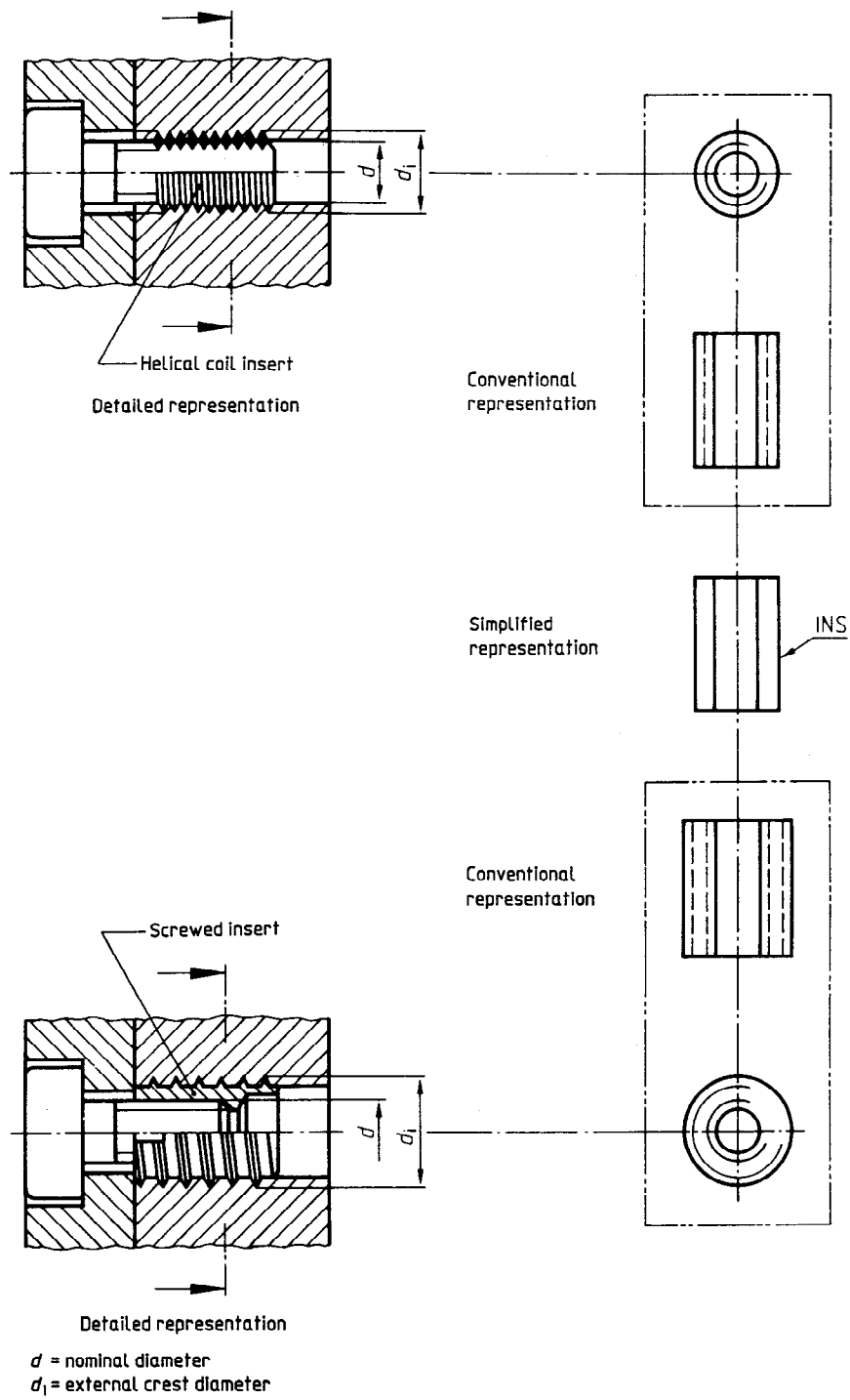
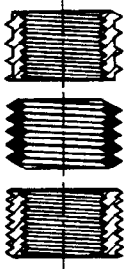
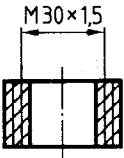
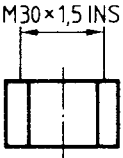
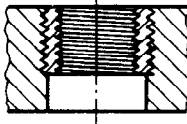
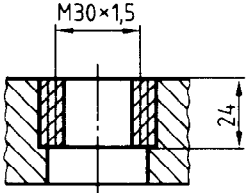
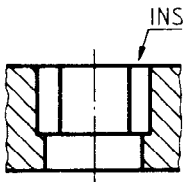
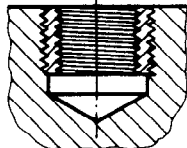
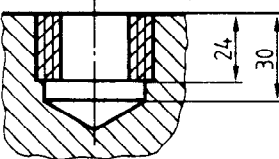
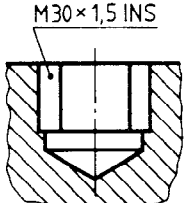
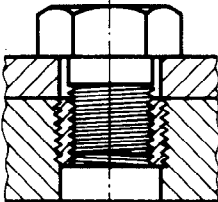
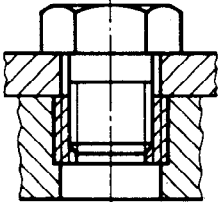
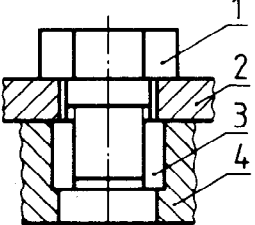
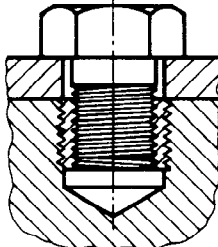
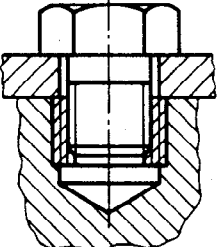
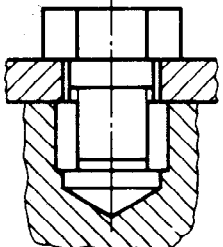


Figure 4

Table 1

	Representation		
	Detailed	Conventional	Simplified
Insert			
Installed insert	in a through hole 		
	in a blind hole 		
Assembly of an in- sert	in a through hole 		
	in a blind hole 		

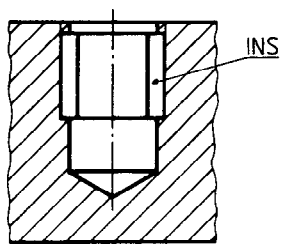


Figure 5

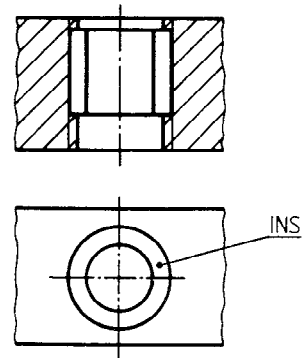


Figure 6

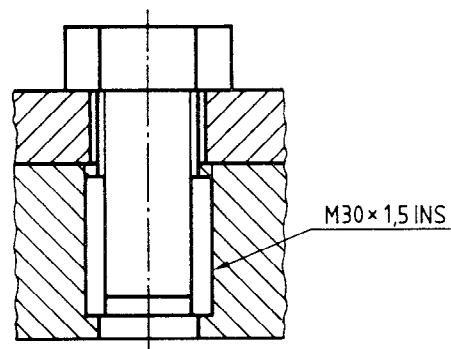


Figure 7