

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2414 – 2551

ISO 3508:1976

**ระยะหมดเกลียวสำหรับตัวยึดแบบเกลียว
ที่เป็นไปตาม ISO 261 และ ISO 262**

THREAD RUN-OUTS FOR FASTENERS WITH THREAD IN
ACCORDANCE WITH ISO 261 AND ISO 262

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 21.060.10

ISBN 978-974-292-656-4

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ระยหคเกลิยวสำหรับตัวยึดแบบเกลิยว
ที่เป็นไปตาม ISO 261 และ ISO 262

มอก. 2414-2551

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 126 ตอนพิเศษ 49 ง
วันที่ 2 เมษายน พุทธศักราช 2552

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดขึ้นโดยรับ ISO 3508 : 1976 Thread run-outs for fasteners with thread in accordance with ISO 261 and ISO 262 มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3937 (พ.ศ. 2551)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ระยะหมดเกลียวสำหรับตัวยึดแบบเกลียวที่เป็นไปตาม ISO 261 และ ISO 262

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระยะหมดเกลียวสำหรับตัวยึดแบบเกลียวที่เป็นไปตาม ISO 261 และ ISO 262 มาตรฐานเลขที่ มอก. 2414-2551 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2551

พลตำรวจเอก ประชา พรหมนอก

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระยะหมดเกลียวสำหรับตัวยึดแบบเกลียว ที่เป็นไปตาม ISO 261 และ ISO 262

บทนำ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 3508-2:1976 Thread run-outs for fasteners with thread in accordance with ISO 261 and ISO 262 มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

ขอบข่าย

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ระยะหมดเกลียวสำหรับตัวยึดแบบเกลียวที่เป็นไปตาม ISO 261, ISO general purpose metric screw threads – General plan และ ISO 262, ISO general purpose metric screw threads – Selected sizes for screws, bolts and nuts.

ไม่ใช้กับตัวยึดแบบเกลียวซึ่งมีการกำหนดคุณสมบัติพิเศษในมาตรฐานผลิตภัณฑ์

ข้อกำหนด

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ระยะหมดเกลียวสำหรับตัวยึด รายละเอียดภาพตาม ISO 3508:1976

Thread run-outs for fasteners with thread in accordance with ISO 261 and ISO 262

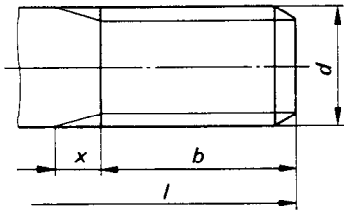
1 SCOPE AND FIELD OF APPLICATION

This International Standard specifies thread run-outs for fasteners with thread in accordance with ISO 261, *ISO general purpose metric screw threads – General plan*, and with ISO 262, *ISO general purpose metric screw threads – Selected sizes for screws, bolts and nuts*.

It does not apply to those threaded fasteners where special requirements are laid down in the product standards.

Machined thread

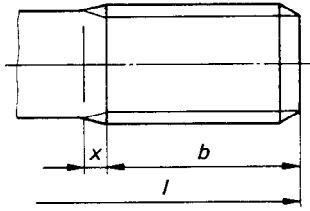
(shank diameter = thread diameter)



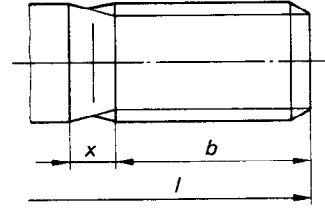
$b = \text{thread length}$

Rolled thread

(shank diameter \approx pitch diameter)

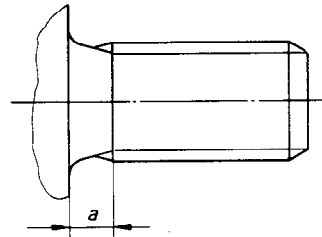
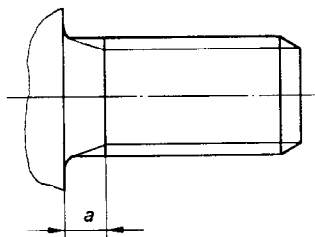


(shank diameter = thread diameter)



$l = \text{nominal length of the bolt or screw}$

Fully threaded screws – Distance of the last full form thread from the bearing area



Dimensions in millimetres

Pitch of the thread p	Thread diameter d (coarse thread)	x max.		a max.		
		normal ($\approx 2,5 p$)	short ($\approx 1,25 p$)	normal ($\approx 3 p$)	short ($2 p$)	long ($4 p$)
0,2	—	0,5	0,25	0,6	0,4	0,8
0,25	1; 1,2	0,6	0,3	0,75	0,5	1
0,3	1,4	0,75	0,4	0,9	0,6	1,2
0,35	1,6; 1,8	0,9	0,45	1,05	0,7	1,4
0,4	2	1	0,5	1,2	0,8	1,6
0,45	2,2; 2,5	1,1	0,6	1,35	0,9	1,8
0,5	3	1,25	0,7	1,5	1	2
0,6	3,5	1,5	0,75	1,8	1,2	2,4
0,7	4	1,75	0,9	2,1	1,4	2,8
0,75	4,5	1,9	1	2,25	1,5	3
0,8	5	2	1	2,4	1,6	3,2
1	6; 7	2,5	1,25	3	2	4
1,25	8	3,2	1,6	4	2,5	5
1,5	10	3,8	1,9	4,5	3	6
1,75	12	4,3	2,2	5,3	3,5	7
2	14; 16	5	2,5	6	4	8
2,5	18; 20; 22	6,3	3,2	7,5	5	10
3	24; 27	7,5	3,8	9	6	12
3,5	30; 33	9	4,5	10,5	7	14
4	36; 39	10	5	12	8	16
4,5	42; 45	11	5,5	13,5	9	18
5	48; 52	12,5	6,3	15	10	20
5,5	56; 60	14	7	16,5	11	22
6	64; 68	15	7,5	18	12	24

NOTES

Run-out x normal for all types of screws in product grades A, B and C.

Run-out x short only in cases where a short run-out is required for technical reasons.

Distance a normal for all types of screws in product grade A.

Distance a long for all types of screws in product grades B and C.
