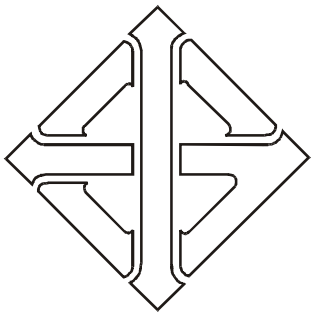


มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2418 – 2551

ISO 4755:1983

ตัวยึด–ร่องลดที่โคนเกลียวสำหรับเกลียวเมตริก ISO เกลียวนอก

FASTENERS – THREAD UNDERCUTS FOR EXTERNAL METRIC ISO THREAD

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 21.060.01

ISBN 978-974-292-660-1

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ตัวยึด–ร่องลดที่โคนเกลียวสำหรับเกลียวเมตริก ISO เกลียวนอก

มอก. 2418 –2551

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 126 ตอนพิเศษ 49 ง
วันที่ 2 เมษายน พุทธศักราช 2552

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดขึ้นโดยรับ ISO 4755:1983 Fasteners – Thread undercuts for external metric ISO thread มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตามมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3941 (พ.ศ. 2551)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ตัวยึด – ร่องลดที่โคนเกลียวสำหรับเกลียวเมตริก ISO เกลียวนอก

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตัวยึด – ร่องลดที่โคนเกลียว สำหรับเกลียวเมตริก ISO เกลียวนอก มาตรฐานเลขที่ มอก. 2418-2551 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2551

พลตำรวจเอก ประชา พรหมนอก

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ตัวยึด – ร่องลดที่โคนเกลียวสำหรับเกลียวเมตริก ISO เกลียวนอก

บทนำ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 4755:1983 Fasteners – Thread undercuts for external metric ISO thread มาใช้ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

ขอบข่าย

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด รูปแบบและขนาดของร่องลดที่โคนเกลียวสำหรับสลักเกลียว หมุดเกลียว และชิ้นงานเกลียวนอกที่คล้ายกัน แนะนำสำหรับใช้ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้ร่องลดที่โคนเกลียว สำหรับชิ้นงานเกลียวเช่น ตัวอุด หากไม่ได้กำหนดเป็นอย่างอื่นในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อย่างเหมาะสม

ขนาด

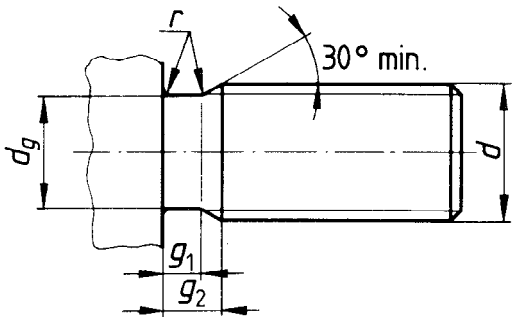
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ขนาด รายละเอียดตาม ISO 4755:1983 ข้อ 2

Fasteners — Thread undercuts for external metric ISO threads

1 Scope and field of application

This International Standard lays down the form and dimensions of thread undercuts for bolts, screws and similar externally threaded products, recommended for use in those cases where an undercut is needed for threaded components such as plugs, unless otherwise specified in the appropriate product standard.

2 Dimensions



Table

Dimensions in millimetres

Pitch of thread P	d_g h12 (h13) [1]	g_1 [2] min.	g_2 max. ($\approx 3P$)	r $\approx$
0,25	d - 0,4	0,4	0,75	0,12
0,3	d - 0,5	0,5	0,9	0,16
0,35	d - 0,6	0,6	1,05	0,16
0,4	d - 0,7	0,6	1,2	0,2
0,45	d - 0,7	0,7	1,35	0,2
0,5	d - 0,8	0,8	1,5	0,2
0,6	d - 1	0,9	1,8	0,4
0,7	d - 1,1	1,1	2,1	0,4
0,75	d - 1,2	1,2	2,25	0,4
0,8	d - 1,3	1,3	2,4	0,4
1	d - 1,6	1,6	3	0,6
1,25	d - 2	2	3,75	0,6
1,5	d - 2,3	2,5	4,5	0,8
1,75	d - 2,6	3	5,25	1
2	d - 3	3,4	6	1
2,5	d - 3,6	4,4	7,5	1,2
3	d - 4,4	5,2	9	1,6
3,5	d - 5	6,2	10,5	1,6
4	d - 5,7	7	12	2
4,5	d - 6,4	8	13,5	2,5
5	d - 7	9	15	2,5
5,5	d - 7,7	11	17,5	3,2
6	d - 8,3	11	18	3,2

1) h12 up to and including 3 mm thread diameter.

2) g_1 min. based on a minimum transition angle of 30°.