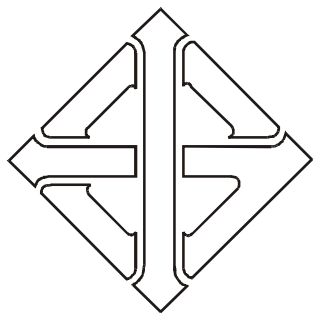




มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 2420 – 2551

ISO 8991:1986

ระบบการระบุข้อมูลสำหรับตัวยึด

DESIGNATION SYSTEM FOR FASTENERS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 21.060.01

ISBN 978-974-292-662-5

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระบบการระบุข้อมูลสำหรับตัวยัด

มอก. 2420-2551

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 126 ตอนพิเศษ 49 ง
วันที่ 2 เมษายน พุทธศักราช 2552

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดขึ้นโดยรับ ISO 8991:1986 Designation system for fasteners มาใช้ใน
ระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ISOฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3943 (พ.ศ. 2551)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ระบบการระบุข้อมูลสำหรับตัวยัด

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระบบการระบุข้อมูลสำหรับตัวยัด มาตรฐานเลขที่ มอก. 2420-2551 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อไปนี้ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2551

พลตำรวจเอก ประชา พรหมนอก

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระบบการระบุข้อมูลสำหรับตัวยึด

บทนำ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 8991:1986 Designation system for fasteners มาใช้ใน
ระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก

ขอบข่าย

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ระบบการระบุข้อมูลสำหรับตัวยึด

ระบบ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ระบบ รายละเอียดตาม ISO 8991:1986 ข้อ 2

ตัวอย่าง

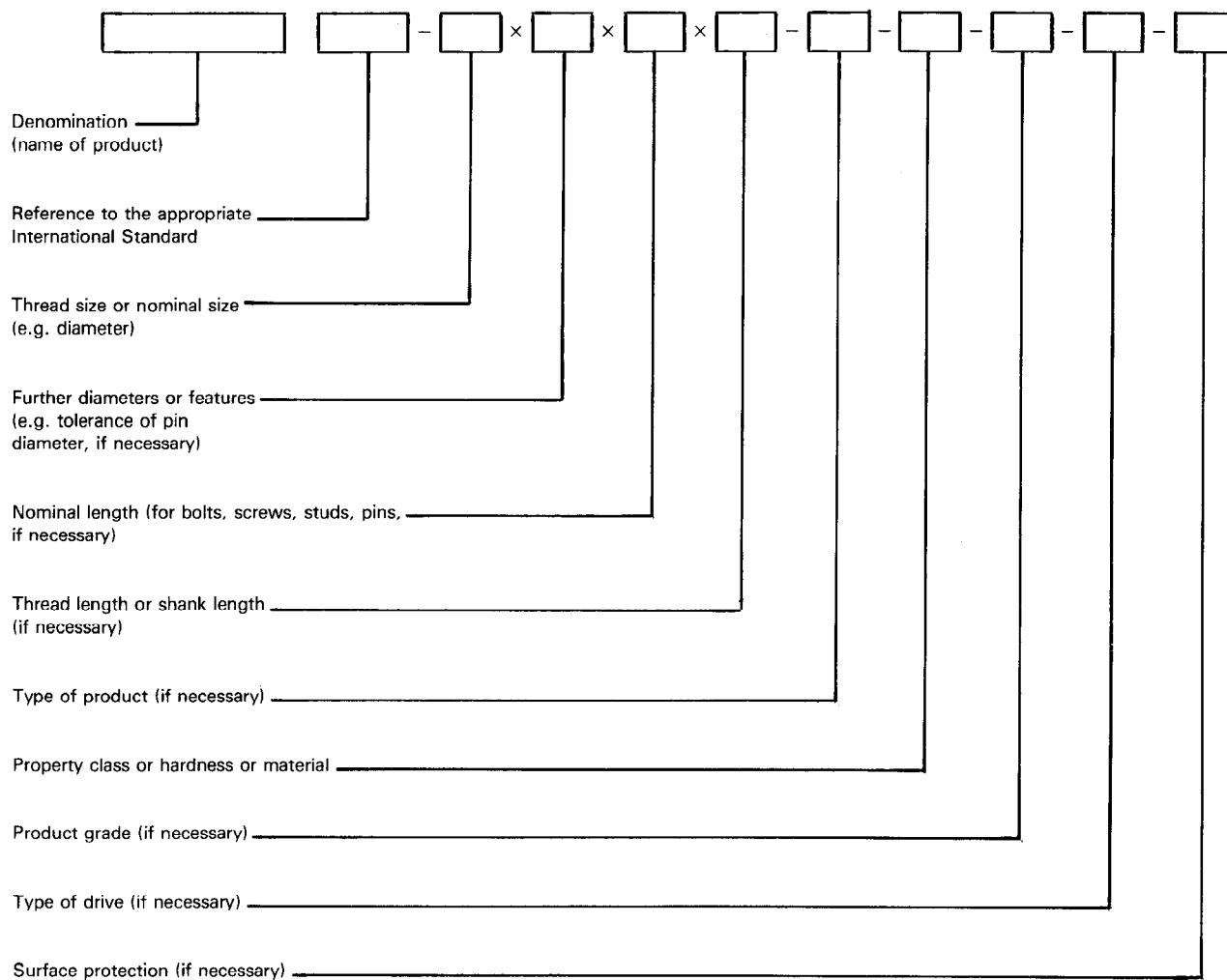
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ตัวอย่าง รายละเอียดตาม ISO 8991:1986 ข้อ 3

Designation system for fasteners

1 Scope and field of application

This International Standard specifies a system for the designation of fasteners in product standards.

2 System



3 Examples

3.1 Example for the designation of a hexagon head bolt ISO 4014 with thread size $d = M12$, nominal length $l = 80$ mm and property class 8.8:

Hexagon head bolt ISO 4014 - M12 × 80 - 8.8

3.2 Example for the designation of a hexagon head screw ISO 8676 with thread size $d = M12$, and pitch 1,5, nominal length $l = 100$ mm and property class 10.9:

Hexagon head screw ISO 8676 - M12 × 1,5 × 100 - 10.9

3.3 Example for the designation of a hexagon head bolt ISO 4014 with thread size $d = M12$, nominal length $l = 80$ mm, property class 8.8, electroplated according to ISO 4042, symbol A2P:

Hexagon head bolt ISO 4014 - M12 × 80 - 8.8 - A2P

3.4 Example for the designation of a hexagon nut ISO 4032 with thread size $d = M12$ and property class 8:

Hexagon nut ISO 4032 - M12 - 8

3.5 Example for the designation of a hexagon thin nut ISO 4036 with thread size $d = M6$, made from steel with 110 HV min. (St):

Hexagon nut ISO 4036 - M6 - St

3.6 Example for the designation of a cross-recessed pan head tapping screw ISO 7049 with thread size ST3,5, nominal length $l = 16$ mm, cone end type C and recess type Z:

Tapping screw ISO 7049 - ST3,5 × 16 - C - Z

3.7 Example for the designation of an unhardened parallel pin ISO 2338 with nominal diameter $d = 6$ mm, tolerance m6, nominal length $l = 30$ mm, type A, made from steel (St):

Parallel pin ISO 2338 - 6m6 × 30 - A - St

3.8 Example for the designation of a normal series chamfered plain washer ISO 7090 of nominal size 8 mm, made from steel, of mechanical property 140 HV:

Washer ISO 7090 - 8 - 140 HV