



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 1185 (พ.ศ. 2530)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง (แก้ไขครั้งที่ 2)

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง มาตรฐานเลขที่ มอก. 330-2525

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง มาตรฐานเลขที่ มอก. 330-2530 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 446 (พ.ศ. 2523) ลงวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2523 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 625 (พ.ศ. 2525) ลงวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2525 ดังต่อไปนี้

1. ให้แก้หมายเลขมาตรฐานเลขที่ “มอก. 330-2525” เป็น “มอก.330-2530”

2. ให้ยกเลิกความในข้อ 2.3 และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“2.3 สารตัวเชื่อม (binder) หมายถึง วัตถุที่ช่วยทำให้มันสำปะหลังจับตัวกันเป็นเม็ดแข็ง และ/หรือ ลดการเป็นฝุ่น ได้แก่ กากน้ำตาล และน้ำมันพืชที่ไม่เป็นอันตรายต่อสัตว์เลี้ยง และไม่ทำให้มันเม็ดแข็งมีกลิ่นที่น่ารังเกียจ”

3. ให้ยกเลิกความในข้อ 7.7 และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“7.7 การวิเคราะห์หาปริมาณสารตัวเชื่อม

7.7.1 ในกรณีที่ใช้ไขมันพืช ให้ปฏิบัติตาม AOAC (1984) ข้อ 14.084 ถึงข้อ 14.085

7.7.2 ในกรณีที่ใช้กากน้ำตาล ให้ปฏิบัติตาม AOAC (1984) ข้อ 31.085 ถึงข้อ 31.091

หากผลการวิเคราะห์ ได้ปริมาณน้ำตาลทั้งหมดคิดเป็นน้ำตาลอินเวิร์ต ไม่เกินร้อยละ 4.5 ของน้ำหนัก ให้ถือว่าตัวอย่างนั้นมีกากน้ำตาลไม่เกินร้อยละ 3.0 ของน้ำหนัก

- หมายเหตุ
1. ให้ถือว่า ปริมาณน้ำตาลทั้งหมดที่มีอยู่ตามธรรมชาติ ในมันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง คิดเป็นน้ำตาลอินเวิร์ตร้อยละ 3.0 ของน้ำหนัก
 2. ให้ถือว่า กากน้ำตาลที่ใช้เป็นสารตัวเชื่อม มีปริมาณน้ำตาลทั้งหมดคิดเป็นน้ำตาลอินเวิร์ตร้อยละ 50 ของน้ำหนัก”

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2531 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ. 2530

ประมวล สภาวสุ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับพิเศษ เล่ม 104 ตอนที่ 121
วันที่ 26 มิถุนายน พุทธศักราช 2530



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 625 (พ.ศ. 2525)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง (แก้ไขครั้งที่ 1)

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง มาตรฐานเลขที่ มอก. 330-2523

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง มาตรฐานเลขที่ มอก. 330-2523 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 446 (พ.ศ. 2523) ลงวันที่ 31 มกราคม พ.ศ.2523 ดังต่อไปนี้

1. ให้แก้ไขคำว่า “มาตรฐานเลขที่ มอก. 330-2523” เป็น “มาตรฐานเลขที่ มอก. 330-2525”
2. ให้ยกเลิกความในข้อ 7.7 และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“7.7 การวิเคราะห์หาปริมาณสารตัวเชื่อม

7.7.1 ในกรณีที่ใช้ไขมันพืช ให้ปฏิบัติตาม AOAC (1980) ข้อ 14.088 ถึงข้อ 14.089

7.7.2 ในกรณีที่ใช้กากน้ำตาล ให้ปฏิบัติตาม AOAC (1980) ข้อ 31.077 ถึงข้อ 31.083

หากผลการวิเคราะห์ได้ปริมาณน้ำตาลทั้งหมดคิดเป็นน้ำตาลอินเวิร์ตไม่เกินร้อยละ 4.0 ของน้ำหนัก ให้ถือว่าตัวอย่างนั้นมีกากน้ำตาลไม่เกินร้อยละ 3.0 ของน้ำหนัก

หมายเหตุ 1. ให้ถือว่าปริมาณน้ำตาลทั้งหมดที่มีอยู่ตามธรรมชาติ ในมันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง คิดเป็นน้ำตาลอินเวิร์ตร้อยละ 2.5 ของน้ำหนัก

2. ให้ถือว่า กากน้ำตาลที่ใช้เป็นสารตัวเชื่อม มีปริมาณน้ำตาลทั้งหมดคิดเป็นน้ำตาลอินเวิร์ตร้อยละ 50 ของน้ำหนัก”

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม พ.ศ. 2525 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2525

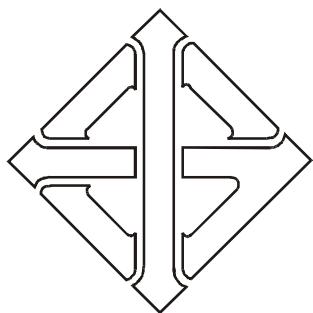
จิรายุ อิศรางกูร ณ อยุธยา

รัฐมนตรีช่วยว่าการฯ ปฏิบัติราชการแทน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับพิเศษ เล่ม 99 ตอนที่ 136

วันที่ 24 กันยายน พุทธศักราช 2525



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 330 – 2523

มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง

HARD TAPIOCA PELLET

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

UDC 633.682:621-491

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง

มอก. 330 — 2523

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 97 ตอนที่ 30
วันที่ 28 กุมภาพันธ์ พุทธศักราช 2523

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 58
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง

ประธานกรรมการ

นายชนุตม์ ศรีปราบ

ผู้แทนกระทรวงพาณิชย์

กรรมการ

นายพิสิษฐ์ ศศิผลิน

ผู้แทนกระทรวงเกษตรและสหกรณ์

นายเจริญศักดิ์ โจรนฤทธิพิเชษฐ์

ผู้แทนมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

นายอุทร ทินกร ณ อยุธยา

ผู้แทนกรมศุลกากร

นางเวียงวิภา จารุตามระ

ผู้แทนกองวิทยาศาสตร์ชีวภาพ กรมวิทยาศาสตร์บริการ

นายกระจำจ รักษ์บำรุง

ผู้แทนสมาคมการค้ามันสำปะหลังไทย

–

ผู้แทนสมาคมอุตสาหกรรมไทย

นายสมบูรณ์ วัฒนสมบัติ

ผู้แทนสภาหอการค้าแห่งประเทศไทย

นางระเบียบ ภูมิรัตน์

–

นางเฉลิมศรี วัชรคุปต์

ผู้แทนกองเกษตรเคมี กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

นายประสิทธิ์ศักดิ์ กลิ่นสุนทร

–

นายอรุณ อันประเสริฐพร

ผู้แทนบริษัท เอส จี เอส ฟาร์อีส จำกัด

กรรมการและเลขานุการ

นางรัตนภรณ์ จิ่งสงวนสิทธิ์

ผู้แทนสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผลิตภัณฑ์มันสำปะหลังอัดเม็ด เป็นสินค้าเศรษฐกิจที่สำคัญยิ่งชนิดหนึ่งของประเทศไทย การเกิดปัญหามีฝุ่นมากและฟุ้งกระจายในระหว่างการขนถ่าย โดยเฉพาะที่ทำเรือปลายทางในต่างประเทศ ก่อให้เกิดภาวะสิ่งแวดล้อมเป็นพิษนั้น อาจมีผลกระทบต่อเศรษฐกิจของประเทศอย่างใหญ่หลวงได้ เพื่อเป็นการแก้ปัญหาดังกล่าว คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงพิจารณาอนุมัติให้กรรมการวิชาการคณะที่ 58 ดำเนินการกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง นอกเหนือจากมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมันสำปะหลัง มาตรฐานเลขที่ มอก. 52 ตามที่ได้ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 90 ตอนที่ 149 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน พุทธศักราช 2516

มาตรฐานนี้กรรมการวิชาการคณะที่ 58 ได้พิจารณากำหนดขึ้นโดยได้รับความร่วมมือในการจัดหาข้อมูลในการศึกษาวิจัยและทดลอง จากคณะกรรมการวิชาการคณะที่ 311 พิจารณาปัญหามันเม็ดเป็นฝุ่น และคณะทำงานในโครงการปรับปรุงคุณภาพ มันสำปะหลังอัดเม็ด และได้ยึดถือแนวทางการกำหนดตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง มาตรฐานเลขที่ มอก. 52 เป็นหลัก

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 447 (พ.ศ. 2523)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม ออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง มาตรฐานเลขที่ มอก. 330 - 2523 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2523

ประสิทธิ์ ณรงค์เดช

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด คุณลักษณะที่ต้องการ การบรรจุ การทำเครื่องหมาย การชักตัวอย่าง และเกณฑ์ตัดสิน และการวิเคราะห์ทดสอบสำหรับมันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง หรือมันเม็ดแข็ง หมายถึง มันสำปะหลังที่แปรรูปมาจากหัวมันสำปะหลังที่ทำให้แห้งแล้วนำมาอัดเม็ดมีลักษณะเป็นแท่งกลมหรือเม็ด
- 2.2 วัตถุอื่น หมายถึง วัตถุที่ไม่ใช่ส่วนประกอบตามธรรมชาติของหัวมันสำปะหลัง แต่ไม่รวมถึงสารตัวเชื่อม
- 2.3 สารตัวเชื่อม (binder) หมายถึง วัตถุที่ช่วยให้มันสำปะหลังจับตัวกันเป็นเม็ดแข็งและหรือลดการเป็นฝุ่น เช่น กากน้ำตาล น้ำมันพืช ฯลฯ สารตัวเชื่อมต้องไม่เป็นอันตรายต่อสัตว์เลี้ยงและไม่ทำให้มันเม็ดแข็งมีกลิ่นเป็นที่น่ารังเกียจ
- 2.4 ฝุ่น (fine meal) หมายถึง เศษมันเม็ดแข็งที่ผ่านแรงขนาด 1 มิลลิเมตร
- 2.5 ถั่ว หมายถึง ส่วนที่เหลือจากการนำมันเม็ดแข็งไปเผาจนได้น้ำหนักคงที่
- 2.6 ทราย (sand or silica) หมายถึง ถั่วส่วนที่ไม่ละลายในกรด
- 2.7 เส้นใย (crude fibre) หมายถึง กากที่เหลือจากการย่อยมันเม็ดแข็งด้วยกรดและด่าง และเผาไหม้ได้

3. คุณลักษณะที่ต้องการ

มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็งมีคุณลักษณะที่ต้องการดังต่อไปนี้

- 3.1 มีสีปกติตามกรรมวิธีการผลิต
- 3.2 ไม่บูด เน่า หรือขึ้นรา
- 3.3 ไม่มีแมลงที่ยังมีชีวิตอยู่
- 3.4 ไม่มีกลิ่นผิดปกติ
- 3.5 ความแข็งเฉลี่ย ไม่น้อยกว่า 12.0 กิโลกรัม
- 3.6 ฝุ่น ไม่เกินร้อยละ 8.0 ของน้ำหนัก
- 3.7 ไม่มีวัตถุอื่นเจือปน
- 3.8 ความชื้น ไม่เกินร้อยละ 14.0 ของน้ำหนัก
- 3.9 ทราย ไม่เกินร้อยละ 3.0 ของน้ำหนัก

3.10 เส้นใย ไม่เกินร้อยละ 5.0 ของน้ำหนัก

3.11 สารตัวเชื่อม ไม่เกินร้อยละ 3.0 ของน้ำหนักในกรณีที่ใช้สารตัวเชื่อม และให้แจ้งชนิดและปริมาณที่ใช้ต่อสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

3.12 แป้ง (starch) ยังไม่กำหนด

4. การบรรจุ

4.1 ในกรณีที่มีการบรรจุหุ้มห่อ วัสดุที่ใช้ในการนั้นต้องไม่ขาด ไม้ร้าว ไม่มีกลิ่นผิดปกติ และอยู่ในสภาพที่แข็งแรงทนทาน เรียบร้อย

5. การทำเครื่องหมาย

5.1 ที่ภาชนะบรรจุสำหรับใส่หลังอัดเม็ดแข็งทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมาย แสดงข้อความต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่ายและชัดเจน

- (1) คำว่า “มันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง” หรือ “มันเม็ดแข็ง”
- (2) ชื่อผู้ทำ
- (3) น้ำหนักสุทธิ

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้

5.2 ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

6. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

6.1 การชักตัวอย่าง

6.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่ม จากกองมันสำปะหลังอัดเม็ดแข็ง จำนวนจุดที่ต้องการชักตัวอย่างให้เป็นไปตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 การชักตัวอย่าง

(ข้อ 6.1.1)

ขนาดของกอง เมตริกตัน	จำนวนจุดที่จะต้องชักตัวอย่าง ไม่น้อยกว่า
ไม่มากกว่า 50	10
51 ถึง 200	20
201 ถึง 500	30
501 ถึง 5 000	50
มากกว่า 5 000	80

- 6.1.2 รวมตัวอย่างที่ชักออกมาแล้วผสมกันให้ทั่ว ถ้าตัวอย่างทั้งหมดรวมกันไม่ถึง 6 กิโลกรัม ให้ชักตัวอย่างเพิ่มอีกจนได้น้ำหนักประมาณ 6 ถึง 7 กิโลกรัม ถ้าตัวอย่างทั้งหมดมากกว่า 7 กิโลกรัม ให้แบ่งย่อยลงมาจนเหลือ 6 ถึง 7 กิโลกรัม โดยวิธีแบ่งสี่แล้วแบ่งออกเป็นสามส่วน แต่ละส่วนบรรจุลงในภาชนะที่สะอาด ปิดผนึกลงลายมือชื่อผู้ชักตัวอย่างพร้อมทั้งวันเดือนปีที่ชักตัวอย่าง แล้วแบ่งส่วนหนึ่งให้ผู้ทำ ส่วนหนึ่งให้ผู้ซื้อ และอีกส่วนหนึ่งให้ผู้วิเคราะห์
- 6.2 เกณฑ์ตัดสิน
มันสำปะหลังอัดเม็ดซึ่งถือว่ามีความคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ เมื่อผลการวิเคราะห์ทดสอบเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดในข้อ 3. ทุกรายการ

7. การวิเคราะห์ทดสอบ

- 7.1 การเตรียมตัวอย่าง
ตัวอย่างที่นำมาวิเคราะห์ทดสอบ ต้องมีน้ำหนักไม่น้อยกว่า 2 กิโลกรัม คลุกเคล้าตัวอย่างให้ทั่ว
- 7.1.1 แบ่งตัวอย่างส่วนแรกมาประมาณ 1 500 กรัม สำหรับวิเคราะห์ทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการ ข้อ 3.1 ถึง 3.5 และข้อ 3.7
- 7.1.2 ที่เหลือส่วนหลังอีกประมาณ 500 กรัม นั้น นำมาบดให้ละเอียดจนผ่านร่อนขนาด 0.850 มิลลิเมตร (ASTM mesh No. 20) สำหรับใช้ในการวิเคราะห์คุณลักษณะที่ต้องการ ข้อ 3.8 ถึง 3.12
- 7.2 การวัดความแข็งเฉลี่ย
- 7.2.1 เครื่องมือ
- 7.2.1.1 เครื่องทดสอบความแข็งคาล์ (Kahl hardness tester) หรือ ที่มีคุณภาพเทียบเท่า
- 7.2.2 วิธีทดสอบ
สุ่มหยิบตัวอย่างจากตัวอย่างส่วนแรกมาจำนวน 40 เม็ด แต่ละเม็ดยาวไม่น้อยกว่า 1 เซนติเมตร แล้วนำมาวัดความแข็งด้วยเครื่องทดสอบความแข็งคาล์ นำค่าที่วัดได้มาหาค่าเฉลี่ย
- 7.3 การทดสอบหาปริมาณฝุ่น
- 7.3.1 เครื่องมือ
- 7.3.1.1 ร่อนขนาด 1.00 มิลลิเมตร (ASTM mesh No.18) หรือเทียบเท่า
- 7.3.2 วิธีทดสอบ
ให้ทำที่โรงงานหรือสถานที่เก็บ โดยสุ่มตัวอย่างจากกองมันเม็ดแข็งที่ผ่านเครื่องร่อนของโรงงานมาแล้วให้ได้ตัวอย่างครั้งละประมาณ 3 000 กรัม นำไปชั่งให้น้ำหนักที่แน่นอนประมาณ 500 กรัม แล้วร่อนด้วยร่อนหมดฝุ่น ใช้เวลาร่อนไม่เกิน 2 นาที ซึ่งน้ำหนักตัวอย่างที่ค้างบนร่อน ทำดังนี้ ซ้ำ 3 ครั้ง แล้วคำนวณหาค่าเฉลี่ย
- 7.3.3 วิธีคำนวณ
- ปริมาณฝุ่น ร้อยละของน้ำหนัก
$$= 100 \frac{(W - W_1)}{W}$$
- เมื่อ W คือ น้ำหนักตัวอย่างที่นำมาทดสอบ เป็นกรัม
W1 คือ น้ำหนักของตัวอย่างที่ค้างบนร่อน เป็นกรัม

- 7.4 การวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น ให้เป็นไปตามวิธีที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์มันสำปะหลังมาตรฐานเลขที่ มอก. 52
 - 7.5 การวิเคราะห์หาปริมาณเถ้าและทราย ให้เป็นไปตาม มอก. 52 และรายงานผลการวิเคราะห์ทั้งเถ้าและทราย หากปริมาณเถ้าสูงกว่าร้อยละ 4.5 ของน้ำหนัก ให้ทำเครื่องหมายเป็นหมายเหตุไว้ด้วย
 - 7.6 การวิเคราะห์หาปริมาณเส้นใย ให้เป็นไปตาม มอก. 52
 - 7.7 การวิเคราะห์หาปริมาณสารตัวเชื่อม
 - 7.7.1 ในกรณีที่ใช้ไขมันพืช ให้เป็นไปตาม A.O.A.C. (1975) ข้อ 10.118 - 10.119
 - 7.7.2 ในกรณีที่ใช้กากน้ำตาล ให้เป็นไปตาม A.O.A.C. (1975) ข้อ 31.078 - 31.084
หากผลการวิเคราะห์ ได้ปริมาณไม่เกินร้อยละ 1.5 ของน้ำหนัก ให้ถือว่าตัวอย่างนั้นมีกากน้ำตาลไม่เกินร้อยละ 3.0 ของน้ำหนัก
-