



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 4173 (พ.ศ. 2553)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ชอล์กสำหรับกระดานดำ (แก้ไขครั้งที่ 1)

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชอล์กสำหรับกระดานดำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 84-2550

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชอล์กสำหรับกระดานดำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 84-2550 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3793 (พ.ศ. 2550) ลงวันที่ 12 กันยายน พ.ศ. 2550 ดังต่อไปนี้

1. ให้แก้หมายเลขมาตรฐานเลขที่ “มอก. 84-2550” เป็น “มอก. 84-2552”
2. ให้ยกเลิกความในภาคผนวก ข. และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“ภาคผนวก ข.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 8.1)

- ข.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ชอล์กประเภทเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขาย ในระยะเวลาเดียวกัน
- ข.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
 - ข.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก
 - ข.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ข.1
 - ข.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 6. และข้อ 7. ในแต่ละรายการ ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ข.1 จึงจะถือว่าชอล์กรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ข.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก
(ข้อ ข. 2.1)

ขนาดรุ่น กล่อง	ขนาดตัวอย่าง กล่อง	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 100	5	0
101 ถึง 500	10	4
เกิน 500	15	6

ข.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบขนาด

ข.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างที่ผ่านการตรวจสอบจากข้อ ข.2.1 แล้ว โดยวิธีสุ่มมาภาชนะบรรจุกล่องละ 10 แห่ง เพื่อทดสอบขนาดทุกแห่ง

ข.2.2.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 4.1 หรือข้อ 4.2 ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ข.1 จึงจะถือว่าซอส์กรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ข.2.3 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบน้ำหนัก

ข.2.3.1 ให้ชักตัวอย่างที่ผ่านการตรวจสอบจากข้อ ข.2.1 แล้วโดยวิธีสุ่มมาภาชนะบรรจุกล่องละ 10 แห่ง ชักตัวอย่างโดยวิธีเดียวกันเพิ่มอีก 2 ชุดตัวอย่าง

ข.2.3.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 4.3.1 หรือข้อ 4.3.2 ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ข.1 จึงจะถือว่าซอส์กรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ข.2.4 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป และความแข็ง

ข.2.4.1 ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการตรวจสอบจากข้อ ข.2.1 แล้ว โดยวิธีสุ่มมาภาชนะบรรจุกล่องละ 10 แห่ง ใช้ทดสอบรายการละ 5 แห่ง

ข.2.4.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5.1 และข้อ 5.3 จึงจะถือว่าซอส์กรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ข.2.5 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบโลหะหนัก (เฉพาะซอส์กลี)

ข.2.5.1 ให้ใช้ตัวอย่างที่เหลือทุกสีและจากทุกภาชนะบรรจุกล่องให้เพียงพอกับการทดสอบ ทำเป็นตัวอย่างรวม

ข.2.5.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5.2 จึงจะถือว่าซอส์กรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ข.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างข้อลัทธิต้องเป็นไปตามข้อ ข.2.1.2 ข้อ ข.2.2.2 ข้อ ข.2.3.2 ข้อ ข.2.4.2 และข้อ ข.2.5.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าข้อลัทธิฐานนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้”

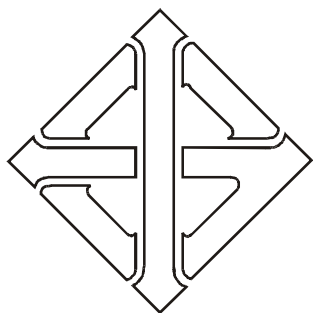
ทั้งนี้ ให้มีผลเมื่อพ้นกำหนด 180 วัน นับแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 2 มีนาคม พ.ศ. 2553

ชาญชัย ชัยรุ่งเรือง

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 127 ตอนพิเศษ 71ง
วันที่ 7 มิถุนายน พุทธศักราช 2553



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก.84 – 2550

ชอล์กสำหรับกระดานดำ

CHALK FOR BLACKBOARD

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 97.180

ISBN 978-974-292-408-9

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ขอถือสำหรับกระดานดำ

มอก.84 – 2550

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3000

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 125 ตอนพิเศษ 31 ง
วันที่ 12 กุมภาพันธ์ พุทธศักราช 2551

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 81
มาตรฐานชอล์กเขียนกระดานดำ

ประธานกรรมการ

นางสาวเยาวลักษณ์ เตียรณบรรจง

สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน

กรรมการ

นายทรงพล รติพงษ์

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

นางหรรษา ไชยวานิช

กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์

นายสนั่น โชติยะมาลา

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

นางสาวรุ่งทิพย์ สิงห์โตแก้ว

องค์การค้าของคุรุสภา

รองศาสตราจารย์ปิยกุล เลาว์ณย์ศิริ

สภาสตรีแห่งชาติ ในพระบรมราชินูปถัมภ์

นายชุมพล เมธากูร

บริษัท ศรีอยุธยาผลิตภัณฑ์ จำกัด

นางเบญจมาศ สมบูรณ์

บริษัท สยามควอลิตี้ อินดัสทรีส์ จำกัด

นายชัชพล ออศิริชัยเวชย์

บริษัท ยงเจริญ จำกัด

กรรมการและเลขานุการ

นางสาวสุภาพร เรืองมณีไพฑูรย์

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ซอสล์สำหรับกระดานดำ นี้ ได้ประกาศใช้ครั้งแรกเป็นมาตรฐานเลขที่ มอก.84-2517 ในราชกิจจานุเบกษา ฉบับพิเศษ เล่ม 91 ตอนที่ 104 วันที่ 19 มิถุนายน พุทธศักราช 2517 และประกาศแก้ไขครั้งที่ 1 เป็นมาตรฐานเลขที่ มอก.84-2528 ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 102 วันที่ 5 พฤศจิกายน พุทธศักราช 2528 ต่อมาได้พิจารณาเห็นสมควรแก้ไขปรับปรุงข้อกำหนดให้ทันสมัย เหมาะสมกับเทคโนโลยีปัจจุบัน และเพื่อให้สาระสำคัญครอบคลุมผลิตภัณฑ์ได้ครบถ้วน จึงได้แก้ไขปรับปรุงโดยยกเลิกมาตรฐานเดิมและกำหนด มาตรฐานนี้ขึ้นใหม่

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากผู้ทำ ผู้ใช้ และเอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

ISO 8124-3 : 1997

Safety of toys – Part 3 : Migration of certain elements

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 3793 (พ.ศ. 2550)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ชอล์กขาวและชอล์กสี

ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ชอล์กสำหรับกระดานดำ

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชอล์กขาวและชอล์กสี มาตรฐานเลขที่ 84-2528

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 92 (พ.ศ. 2517) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชอล์กขาวและสี ลงวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2517 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 965 (พ.ศ. 2528) เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชอล์กขาวและสี (แก้ไขครั้งที่ 1) ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2528 และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชอล์กสำหรับกระดานดำ มาตรฐานเลขที่ มอก.84-2550 ขึ้นใหม่ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลเมื่อพ้นกำหนด 90 วัน นับแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 12 กันยายน พ.ศ. 2550

โสมิต ปันเปี่ยมรัษฎ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ชอล์กสำหรับกระดานดำ

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ครอบคลุมชอล์กขาวและชอล์กสีที่ใช้สำหรับเขียนกระดานดำ

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 ชอล์กสำหรับกระดานดำ ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียกว่า “ชอล์ก” หมายถึง สิ่งที่ใช้ขีดเขียน ทำเครื่องหมาย วาด หรือระบาย ทำจากแคลเซียมซัลเฟตหรือแคลเซียมคาร์บอเนต อาจผสมผงสี สารยึด หรือน้ำด้วยก็ได้ มีลักษณะต่างๆ เช่น เป็นแท่งที่มีปลายด้านหนึ่งเล็กกว่า หรือเท่ากันทั้ง 2 ด้าน หรือรูปลักษณะอื่นที่เหมาะสมต่อการใช้งานเขียนกระดานดำ
- 2.2 ชอล์กขาว หมายถึง ชอล์กที่ไม่มีการผสมผงสี
- 2.3 ชอล์กสี หมายถึง ชอล์กที่มีการผสมผงสี เพื่อให้เกิดสีต่างๆ

3. ประเภท

- 3.1 ชอล์ก แบ่งเป็น 2 ประเภท คือ
- 3.1.1 ชอล์กขาว
- 3.1.2 ชอล์กสี

4. ขนาดและน้ำหนัก

- 4.1 ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของชอล์กที่มีลักษณะเป็นแท่งที่หัวท้ายเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เท่ากัน
- 4.1.1 ความยาว 70 มิลลิเมตร $\pm$ 2 มิลลิเมตร
- 4.1.2 เส้นผ่านศูนย์กลางของปลายใหญ่ 11 มิลลิเมตร $\pm$ 1 มิลลิเมตร
- 4.1.3 เส้นผ่านศูนย์กลางของปลายเล็ก 9.5 มิลลิเมตร $\pm$ 1 มิลลิเมตร
- 4.2 ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของชอล์กที่มีลักษณะเป็นแท่งที่หัวท้ายเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากัน
- 4.2.1 ความยาว 80 มิลลิเมตร $\pm$ 2 มิลลิเมตร
- 4.2.2 เส้นผ่านศูนย์กลาง 10 มิลลิเมตร $\pm$ 1 มิลลิเมตร
- การทดสอบให้วัดด้วยเวอร์เนียแคลิเปอร์หรือเครื่องมืออื่นที่เหมาะสมเทียบเท่า

4.3 น้ำหนัก

4.3.1 ขอล็กที่มีลักษณะหัวท้ายเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เท่ากัน ให้มีน้ำหนักต่ำสุด 350 กรัมต่อ 100 แท่ง

4.3.2 ขอล็กที่มีลักษณะหัวท้ายเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากัน ให้มีน้ำหนักต่ำสุด 400 กรัมต่อ 100 แท่ง
การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.1

5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 ลักษณะทั่วไป

ต้องเป็นแท่ง มีเนื้อละเอียด เมื่อเขียนกระดานดำแล้ว รอยเขียนต้องเขียนได้อย่างชัดเจนและไม่ทำให้กระดานดำเป็นรอย สามารถลบออกได้โดยง่าย ในกรณีที่ขอล็กสีต้องมีสีสม่ำเสมอตลอดทั้งแท่ง
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.2 โลหะหนัก

ขอล็กต้องไม่มีโลหะหนักในปริมาณที่อาจมีอันตรายต่อสุขภาพ เมื่อทดสอบตาม ISO 8124-3 แล้ว ปริมาณโลหะหนักในสารละลายที่สกัดได้ต้องไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนดในตารางที่ 1 และในกรณีที่ขอล็กขาว ไม่ต้องทดสอบโลหะหนัก

ตารางที่ 1 ปริมาณโลหะหนักในสารละลายที่สกัดได้
(ข้อ 5.2)

โลหะหนัก	เกณฑ์ที่กำหนด mg/kg
พลวง	60
สารหนู	25
แบเรียม	1 000
แคดเมียม	75
โครเมียม	60
ตะกั่ว	90
ปรอท	60
ซีลีเนียม	500

5.3 ความแข็ง

แรงต่ำสุดที่ทำให้ขอล็กหักต้องไม่น้อยกว่า 8 นิวตันสำหรับขอล็กขาว และไม่น้อยกว่า 6 นิวตันสำหรับขอล็กสี
การทดสอบให้ปฏิบัติตามภาคผนวก ก.

6. การบรรจุ

- 6.1 ให้บรรจุชอล์กในภาชนะที่แข็งแรงเหมาะสม สามารถกันการแตกหักในระหว่างการขนส่ง และต้องบรรจุให้แน่นทั้งภาชนะบรรจุ
- 6.2 หากมิได้ตกลงกันเป็นอย่างอื่น ให้จำนวนชอล์กที่บรรจุในแต่ละภาชนะบรรจุ เป็น 60 แท่ง 80 แท่ง และ 100 แท่ง และต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

7. เครื่องหมายและฉลาก

- 7.1 ที่ภาชนะบรรจุชอล์กทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมาย แจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน และถาวร
 - (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) ชอล์กขาวหรือชอล์กสี (ในกรณีที่ เป็นชอล์กสีให้ระบุสีและจำนวนของแต่ละสีด้วย)
 - (3) จำนวน เป็นแท่ง
 - (4) วิธีใช้ และข้อควรระวัง
 - (5) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
 - (6) ประเทศที่ทำ
- 7.2 ที่หีบห่อชอล์กทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
 - (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐาน
 - (2) จำนวน เป็นภาชนะบรรจุ
 - (3) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
 - (4) ประเทศที่ทำ
- 7.3 ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

8. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 8.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามภาคผนวก ข.

9. การทดสอบ

- 9.1 **น้ำหนัก**
ให้ชั่งชอล์กครั้งละ 10 แท่ง จำนวนรวม 3 ครั้ง แล้วรายงานผลเป็นค่าเฉลี่ย จากนั้นนำมาคำนวณน้ำหนักชอล์กต่อจำนวน 100 แท่ง

ภาคผนวก ก.

การทดสอบความแข็ง

(ข้อ 5.3)

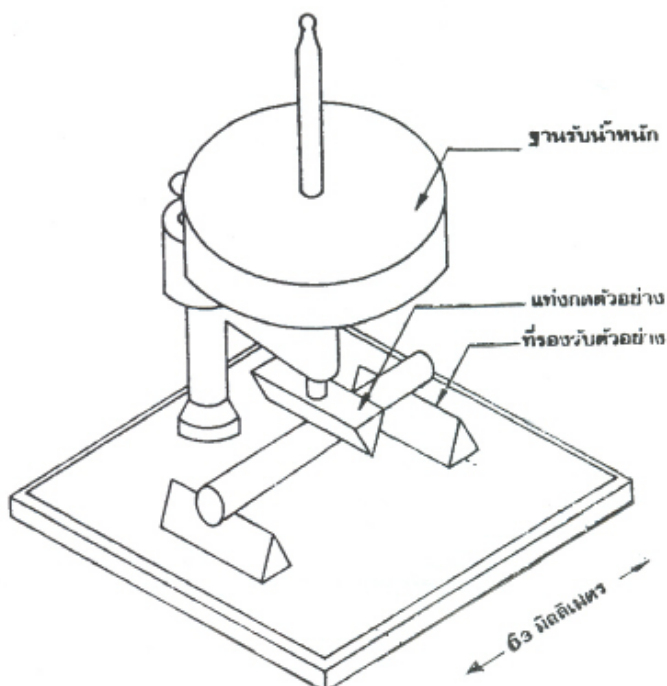
ก.1 เครื่องมือ

เครื่องมือทดสอบตั้งในรูปที่ ก.1 ตัวอย่างวางอยู่บนที่รองรับ วางห่างกัน 63 มิลลิเมตร แท่งกดตัวอย่างวางตั้งฉากกับตัวอย่างและอยู่ตรงจุดกึ่งกลางของตัวอย่าง มวลของแท่งกด แกน และฐานรับน้ำหนักรวมกันต้องหนักประมาณ 0.5 กิโลกรัม

ก.2 วิธีทดสอบ

ก่อนทดสอบต้องอบตัวอย่างชอล์กให้แห้งที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส $\pm$ 3 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบทันทีเมื่อนำออกจากตู้อบ วางชอล์กลงบนที่รองรับให้แกนกลางของชอล์กอยู่ในแนวนอนค่อย ๆ ปลดปล่อยแท่งกดให้วางอยู่ตรงกลางแท่งของชอล์กพอดี แล้วค่อย ๆ เพิ่มมวลที่กดลงไปบนฐานรับน้ำหนักจนกระทั่งแท่งชอล์กหัก

$$\text{แรงต่ำสุดที่ทำให้ชอล์กหัก นิวตัน} = \left[\begin{array}{l} \text{มวลของแท่งกด} + \text{มวลของแกน} \\ + \text{มวลของฐานรับน้ำหนัก} + \\ \text{มวลที่กดลงไปบนฐานรับน้ำหนัก} \end{array} \right] \times 9.8$$



รูปที่ ก.1 เครื่องทดสอบความแข็ง

(ข้อ ก.1)

ภาคผนวก ข.

การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 8.1)

- ข.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ซอส์ประเภทเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขาย ในระยะเวลาเดียวกัน
- ข.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
- ข.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบขนาดและน้ำหนัก การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก
- ข.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน ตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ข.1
- ข.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 4. ข้อ 6. และข้อ 7. ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ ข.1 จึงจะถือว่าซอส์รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ข.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบ
ขนาดและน้ำหนัก การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก
(ข้อ ข.2.1)

ขนาดรุ่น หน่วยภาชนะบรรจุ	ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 100	5	0
101 ถึง 500	10	4
ตั้งแต่ 501 ขึ้นไป	15	6

- ข.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการ
- ข.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างจากข้อ ข.2.1 จำนวนตัวอย่างให้เพียงพอกับการทดสอบ
- ข.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5.1 ข้อ 5.2 และข้อ 5.3 ทุกรายการ จึงจะถือว่าซอส์รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ข.3 เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างซอส์ต้องเป็นไปตามข้อ ข.2.1.2 และข้อ ข.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าซอส์รุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้